Para asistir a la Olimpiada Nacional y Nacional Juvenil en la disciplina de Tenis

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Comisión para la Juventud y el Deporte de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeada por el sujeto obligado

Ejercicio

2019

Periodo que se reporta

junio

Tipo de viaje

Local

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Cancún

Motivo del encargo o comisión

Para asistir a la Olimpiada Nacional y Nacional Juvenil en la disciplina de Tenis

Fecha de salida

06/07/2019 - 08:08

Fecha de regreso

06/10/2019 - 12:08

Datos de la partida

Viáticos comprobados

3000.00

Importe ejercido por partida de viáticos

3000.00

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

Alimentación

1800.00

Recurso económico

Estatal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

3000.00

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

Se puso en marcha la Olimpiada Nacional y Nacional Juvenil 2019 en la especialidad de tenis, en la cual compiten deportistas de 20 estados del país.

Resultados obtenidos

El sábado a partir de las 08:30 de la mañana en las canchas de World tenis, se jugarán las finales de la Olimpiada Nacional y Nacional Juvenil 2019 de tenis,

Contribuciones

La etapa final por las medallas de oro inicia con la categoría 14 años femenil donde Karen Verduzco de jalisco enfrentará a Julia González de Tamaulipas.

Conclusiones

Con los partidos en las categorías U14 y U16 en ambas ramas, se puso en marcha la jornada semifinal de la Olimpiada Nacional y Nacional Juvenil de tenis en las canchas del World Tennis Academy.

Datos de la información

Periodo de actualización

abril - junio

Fecha de validación de la información

2019-10-09

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Dirección de Planeación y Desarrollo

Importe total de la comisión

3000.00

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.