

# Visita académica de los alumnos de Ingeniería Empresarial a las Coloradas, Yucatan

# **Datos Generales**

### **Instancia Gubernamental**

Universidad Autónoma de Quintana Roo

## Tipo de servidor publico

No titular

## Tipo de responsable del gasto

Comisión costeada por el sujeto obligado

## **Ejercicio**

2019

## Periodo que se reporta

octubre

### Tipo de viaje

Nacional

## Número de personas acompañantes

Λ

# Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

# Datos de la comisión

### País de origen

México

### Estado de origen

Quintana Roo

# Ciudad de origen

Playa del Carmen

## Municipio de origen

Solidaridad

### País de destino

## Estado de destino

Yucatán

Ciudad de destino

Merida

Motivo del encargo o comisión

Visita académica

Fecha de salida

10/24/2019 - 06:31

Fecha de regreso

10/24/2019 - 20:31

# Datos de la partida

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

Hospedaje

0.00

Viáticos comprobados

877.50

Viáticos no comprobables

0.00

Importe ejercido por partida de viáticos

877.50

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

## **Alimentación**

877.50

Arrendamiento de Vehículos

0.00

#### Recurso económico

Federa

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

877.50

Importe total no erogado

0.00

# Reportes

### Actividades realizadas

Visita académica con alumnos de tercer semestre de la carrera de Ingeniería Empresarial

### **Resultados obtenidos**

Que los alumnos conozcan el proceso para la elaboración de la sal obtenida del mar.

### **Contribuciones**

Los alumnos recibieron información del proceso que la empresa elabora para la obtención de la sal, entraron a las áreas en las que se recolecta la sal así como el área de laboratorios

#### **Conclusiones**

El conocimiento adquirido por los alumnos en las diferentes etapas del proceso para obtener sal, les ayudara para futuras actividades académicas

# Datos de la información

### Periodo de actualización

octubre - diciembre

### Fecha de validación de la información

2019-10-25

# Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Departamento de Ciencias Administrativas de la UAPC

### Importe total de la comisión

877.50

# **COMISIONADO**

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.