

# Asistencia al congreso internacional de fortalecimiento de cuerpos académicos y grupos de investigación CIFCA 2019

## **Datos Generales**

#### **Instancia Gubernamental**

Universidad Tecnológica de Cancún

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeada por el sujeto obligado

**Ejercicio** 

2019

Periodo que se reporta

noviembre

Tipo de viaje

Nacional

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Cancún

Municipio de origen

Benito Juárez

#### País de destino

México

#### Estado de destino

Veracruz

#### Ciudad de destino

Veracruz

## Motivo del encargo o comisión

Asistencia al congreso internacional de fortalecimiento de cuerpos académicos y grupos de investigación CIFCA 2019

#### Fecha de salida

11/06/2019 - 19:55

#### Fecha de regreso

11/10/2019 - 23:55

# Datos de la partida

# Importe ejercido por partida de pasaje aéreo

2900.00

# Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

2900.00

#### Hospedaje

0.00

### Viáticos comprobados

2940.00

#### Viáticos no comprobables

0.00

## Importe ejercido por partida de viáticos

2940.00

# Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

#### Alimentación

831.00

#### Arrendamiento de Vehículos

0.00

# Recurso económico

Federal

#### Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

5840.00

#### Importe total no erogado

0.00

# Reportes

#### **Actividades realizadas**

Asistencia al congreso internacional de fortalecimiento de cuerpos académicos y grupos de investigación CIFCA 2019

#### **Resultados obtenidos**

Se asistió al Congreso Internacional de Fortalecimiento de Cuerpos Académicos y Grupos de Investigación CIFCA 2019 que se llevó a cabo en la ciudad de Veracruz los días 6,7 y 8 de noviembre del 2019. Dentro del congreso se generó un encuentro de miembros de cuerpos académicos de la región, ahí realicé la presentación del cuerpo académico de Mercadotecnia de la división de turismo de la Universidad Tecnológica de Cancún.

#### **Contribuciones**

En el encuentro se generó el inicio de un trabajo colaborativo con otras universidades del estado de Veracruz.

#### **Conclusiones**

Se asistió a congreso y se inició trabajo colaborativo con universidades de Veracruz

# Datos de la información

#### Periodo de actualización

octubre - diciembre

#### Fecha de validación de la información

2019-12-02

#### Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Contabilidad y Finanzas

#### Importe total de la comisión

5840.00

#### COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.