



**SABGOB**  
SECRETARÍA  
ANTICORRUPCIÓN  
Y BUEN GOBIERNO

# ACREDITACION DE LOS JOVENES DEPORTISTAS QUE PARTICIPARAN EN EL REGIONAL DE LA OLIMPIADA NACIONAL Y NACIONAL JUVENIL 2019, EN LAS DISCIPLINAS DEPORTIVAS DE BEISBOL Y TENIS DE MESA

## Datos Generales

### Instancia Gubernamental

Comisión para la Juventud y el Deporte de Quintana Roo

### Tipo de servidor publico

No titular

### Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

### Ejercicio

2019

### Periodo que se reporta

marzo

### Tipo de viaje

Local

## Datos de la comisión

### País de origen

México

### Estado de origen

Quintana Roo

### Ciudad de origen

Chetumal

### Municipio de origen

Othón P. Blanco

**País de destino**

México

**Estado de destino**

Quintana Roo

**Ciudad de destino**

CANCUN

**Motivo del encargo o comisión**

ACREDITACION DE LOS JOVENES DEPORTISTAS QUE PARTICIPARAN EN EL REGIONAL DE LA OLIMPIADA NACIONAL Y NACIONAL JUVENIL 2019, EN LAS DISCIPLINAS DEPORTIVAS DE BEISBOL Y TENIS DE MESA

**Fecha de salida**

03/20/2019 - 10:56

**Fecha de regreso**

03/24/2019 - 15:56

**Datos de la partida**

**Importe ejercido por partida de viáticos**

3480.00

**Recurso económico**

Estatal

**Importe total erogado con motivo del encargo o comisión**

3480.00

**Importe total no erogado**

0.00

**Reportes**

**Actividades realizadas**

ACREDITACIÓN DE LOS JÓVENES DEPORTISTAS QUE PARTICIPARAN EN EL REGIONAL DE LA OLIMPIADA NACIONAL Y NACIONAL JUVENIL 2019, EN LAS DISCIPLINAS DEPORTIVAS DE BEISBOL Y TENIS DE MESA

**Resultados obtenidos**

SE ACREDITACIÓN LA PARTICIPACIÓN DE LOS JÓVENES DEPORTISTAS QUE PARTICIPARAN EN EL REGIONAL DE LA OLIMPIADA NACIONAL Y NACIONAL JUVENIL 2019, EN LAS DISCIPLINAS DEPORTIVAS DE BEISBOL Y TENIS DE MESA

**Contribuciones**

SE LES ATENDIÓ EN TIEMPO Y FORMA A LOS JÓVENES DEPORTISTAS QUE PARTICIPARAN EN EL REGIONAL DE LA OLIMPIADA NACIONAL Y NACIONAL JUVENIL 2019, EN LAS DISCIPLINAS DEPORTIVAS DE BEISBOL Y TENIS DE MESA

**Conclusiones**

SE CUMPLIÓ CON RÉCORD LA META ACREDITACIÓN DE LOS JÓVENES DEPORTISTAS QUE PARTICIPARAN EN EL REGIONAL DE LA OLIMPIADA NACIONAL Y NACIONAL JUVENIL 2019, EN LAS DISCIPLINAS DEPORTIVAS DE BEISBOL Y TENIS DE MESA

**Datos de la información**

**Periodo de actualización**

enero - marzo

**Fecha de validación de la información**

2020-01-16

**Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información**

DEPARTAMENTO DE INFORMATICA

**Importe total de la comisión**

3480.00

COMISIONADO  
(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.