



**SABGOB**

**SECRETARÍA  
ANTICORRUPCIÓN  
Y BUEN GOBIERNO**

## **Asistir como Asesor y Responsable de alumnos en olimpiadas nacionales.**

### Datos Generales

#### **Instancia Gubernamental**

Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo

#### **Tipo de servidor publico**

Titular

#### **Tipo de responsable del gasto**

Comisión sin gasto para el sujeto obligado

#### **Ejercicio**

2022

#### **Periodo que se reporta**

noviembre

#### **Tipo de viaje**

Nacional

#### **Número de personas acompañantes**

2

#### **Importe ejercido por el total de acompañantes**

2428.00

### Datos de la comisión

#### **País de origen**

México

#### **Estado de origen**

Quintana Roo

#### **Ciudad de origen**

Cancun

#### **Municipio de origen**

Benito Juárez

#### **País de destino**

México

## **Estado de destino**

Puebla

## **Ciudad de destino**

Puebla

## **Motivo del encargo o comisión**

Asistir como Asesor y Responsable de alumnos en olimpiadas nacionales.

## **Fecha de salida**

11/13/2022 - 16:22

## **Fecha de regreso**

11/17/2022 - 16:22

## Datos de la partida

### **Importe ejercido por partida de viáticos**

0.00

### **Importe total erogado con motivo del encargo o comisión**

0.00

### **Importe total no erogado**

0.00

## Reportes

### **Actividades realizadas**

Se acompañó a las alumnas Perla Elisabeth Petersen Balan y Angrisano Alcocer Immacolata, alumnas de 5°F, para participar en la XXXII Olimpiada Nacional de Química 2022, que se realizó en ésta ocasión en la ciudad de Puebla, Pue., siendo la sede el Hotel JF Grand Puebla, ubicado en Av. Juárez 3309, Col. La Paz, Puebla.

### **Resultados obtenidos**

La alumna Immacolata Angrisano Alcocer pasó seleccionada en el examen experimental, el cual realizó el día martes 15 de noviembre, obteniendo un reconocimiento del tercer lugar con medalla de bronce.

### **Contribuciones**

Considero que la mayor contribución es crear conciencia en los demás compañeros de las alumnas de que las competencias son un logro y una oportunidad de crecimiento para ellos mismos, para las alumnas fue el conocer a otros jóvenes de los demás estados que participan y el compartir experiencias tanto de la vida escolar como de la personal.

### **Conclusiones**

Las alumnas realizaron su mejor esfuerzo en todo momento, se comportaron de manera excelente, convivieron con sus compañeros, conocieron otro lugar del país y el obtener un premio es motivante para ellas.

## Datos de la información

### **Periodo de actualización**

octubre - diciembre

### **Fecha de validación de la información**

2022-11-29

### **Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información**

Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo Plantel Cancún Uno

**Nota**

-

**Importe total de la comisión**

0.00

COMISIONADO  
(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.