



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

Realizar la entrega de oficios en SEFIPLAN y solicitar la autorización del anticipo a cuenta de recursos del programa de apoyo Federal.

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Universidad Tecnológica de Cancún

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2023

Periodo que se reporta

febrero

Tipo de viaje

Nacional

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Cancun

Municipio de origen

Benito Juárez

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Chetumal

Motivo del encargo o comisión

Realizar la entrega de oficios en SEFIPLAN y solicitar la autorización del anticipo a cuenta de recursos del programa de apoyo Federal.

Fecha de salida

02/22/2023 - 08:00

Fecha de regreso

02/22/2023 - 23:00

Datos de la partida

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

Hospedaje

0.00

Viáticos comprobados

870.00

Viáticos no comprobables

0.00

Importe ejercido por partida de viáticos

870.00

Recurso económico

Federal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

870.00

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

Se viajó a la ciudad de Chetumal, Quintana Roo para realizar la entrega de oficios en SEFIPLAN y solicitar la autorización del anticipo a cuenta de recursos del programa de apoyo Federal.

Resultados obtenidos

Satisfactorios (es decir, exitosamente se realizó la entrega de oficios en SEFIPLAN y se solicitó la autorización del anticipo a cuenta de recursos del programa de apoyo Federal).

Contribuciones

Me complazco en decir que mis actividades asignadas en mi comisión son para contribuir a la entrega de documentación en SEFIPLAN y solicitar la autorización del anticipo a cuenta de recursos del programa de apoyo Federal.

Conclusiones

Se viajó a la ciudad de Chetumal, Quintana Roo para realizar la entrega de oficios en SEFIPLAN y solicitar la

autorización del anticipo a cuenta de recursos del programa de apoyo Federal.

Datos de la información

Periodo de actualización

enero - marzo

Fecha de validación de la información

2023-02-27

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Departamento de Contabilidad y Finanzas

Importe total de la comisión

870.00

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.