



SABGOB
SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO

Congreso Internacional del XXVIII Verano de la Investigación Científica y Tecnológica del Pacífico

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Consejo Quintanarroense de Ciencia y Tecnología

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeada por el sujeto obligado

Ejercicio

2023

Periodo que se reporta

septiembre

Tipo de viaje

Nacional

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Nayarit

Ciudad de destino

Nuevo Nayarit

Motivo del encargo o comisión

Colaborar con las actividades académicas del Programa Delfín, e Integrarse a la operatividad de las actividades del Congreso Internacional

Fecha de salida

08/29/2023 - 12:00

Fecha de regreso

09/02/2023 - 14:00

Datos de la partida

Viáticos comprobados

3920.00

Viáticos no comprobables

0.00

Importe ejercido por partida de viáticos

3920.00

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

Alimentación

3920.00

Arrendamiento de Vehículos

0.00

Recurso económico

Estatal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

3920.00

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

Se acudió a Nuevo Nayarit, del 29 de agosto al 02 de septiembre del presente año al Congreso Internacional del XXVIII Verano de la Investigación Científica y Tecnológica del Pacífico, Programa Delfín, para colaborar con las actividades académicas, así como integrarse en la operatividad de las actividades del Congreso Internacional.

Resultados obtenidos

Del 29 de agosto al 02 de septiembre del presente se llevó a cabo el Congreso Internacional del XXVIII Verano de la Investigación Científica y Tecnológica del Pacífico "Delfín" 2023, en el que participaron poco más de dos mil estudiantes de las 277 IES que conforman el programa, en donde se presentaron la culminación de sus trabajos de investigación realizados durante este verano.

El día 30 de agosto la Dra. Norma Liliana Galván Meza, presidenta del Honorable Consejo General del Programa Delfín y Rectora de la Universidad Autónoma de Nayarit, inauguró el Congreso, dando paso a los trabajos de exposición de las y los jóvenes participantes que hicieron sus presentaciones a través de posters científicos en las diferentes áreas de conocimiento.

Durante el desarrollo del evento, se asistió a la Asamblea Anual del Honorable Consejo General, y a la 3era Reunión Internacional de Cooperación Académica y Científica del Programa Delfín y se apoyo durante los procesos de moderación de las mesas temáticas de las diferentes áreas de conocimiento. Los trabajos de exposición duraron dos días.

Contribuciones

El programa delfín es un programa de movilidad estudiantil en el cual las y los estudiantes tanto de licenciaturas e ingenierías pueden participar poniendo en práctica su talento y vocación por ciencia y tecnología en estancias de investigación, esto significa que ellos pueden integrar la investigación en sus estudios y formar parte o fomentar la participación en programas de posgrado en un futuro, permite contribuir a la creación de una cultura científico-tecnológica por medio de actividades de divulgación.

Conclusiones

A través del Congreso Internacional del Programa Delfín se logra concluir con los trabajos de investigación del Programa Delfín, que se llevaron a cabo durante las estancias de investigación de 7 semanas en las diferentes instituciones de educación superior y centros de investigación dentro de México, Colombia, Costa Rica, Perú, Estados Unidos.

El Congreso Internacional permite y genera la oportunidad de a los jóvenes de presentar sus resultados de investigación y de divulgar las diferentes áreas exploradas en el verano.

Datos de la información

Periodo de actualización

julio - septiembre

Fecha de validación de la información

2023-09-05

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DIRECCION DE ADMINISTRACION Y FINANZAS

Importe total de la comisión

3920.00

Nombre completo

María Isabel Tapia Chimal

Cargo

jefa del departamento de apoyo y reconocimiento a la actividad científica.

COMISIONADO
(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.