



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

Comisión para asistir a la Ira. Sesión Ordinaria para instalar el Comité Institucional de Igualdad de Género del CECyTE Quitana Roo, el martes 28 de marzo del año 2023 a las 14:00 horas en la Sala de Juntas de la Dirección General del Colegio.

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Colegio de Estudios Científicos y Tecnológicos de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2023

Periodo que se reporta

marzo

Tipo de viaje

Local

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Tulum

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

CHETUMAL

Motivo del encargo o comisión

Comisión para asistir a la Ira. Sesión Ordinaria para instalar el Comité Institucional de Igualdad de Género del CECyTE Quitana Roo, el martes 28 de marzo del año 2023 a las 14:00 horas en la Sala de Juntas de la Dirección General del Colegio.

Fecha de salida

03/28/2023 - 07:00

Fecha de regreso

03/28/2023 - 17:22

Datos de la partida

Importe ejercido por partida de viáticos

912.00

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

1782.00

Importe total no erogado

132.00

Reportes

Actividades realizadas

Comisión para asistir a la Ira. Sesión Ordinaria para instalar el Comité Institucional de Igualdad de Género del CECyTE Quitana Roo, el martes 28 de marzo del año 2023 a las 14:00 horas en la Sala de Juntas de la Dirección General del Colegio.

Resultados obtenidos

realizacion y creacion del comite de igualdad de género

Contribuciones

se aprobaron acuerdos

Conclusiones

se llevo a cabo la reunion del nuevo comite

Datos de la información

Periodo de actualización

octubre - diciembre

Fecha de validación de la información

2023-03-29

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA

Nombre completo

DIEGO ALFREDO ONOFRE AVILA

Cargo

TAQUIMECANOGRAFO

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.