



**SABGOB**  
SECRETARÍA  
ANTICORRUPCIÓN  
Y BUEN GOBIERNO

**coordinar las actividades deportivas donde participan estudiantes para la eliminatoria de universiadas.**

## Datos Generales

### **Instancia Gubernamental**

Universidad Autónoma de Quintana Roo

### **Tipo de servidor publico**

No titular

### **Tipo de responsable del gasto**

Comisión costeadada por el sujeto obligado

### **Ejercicio**

2024

### **Periodo que se reporta**

febrero

### **Tipo de viaje**

Local

### **Número de personas acompañantes**

0

### **Importe ejercido por el total de acompañantes**

0.00

## Datos de la comisión

### **País de origen**

México

### **Estado de origen**

Quintana Roo

### **Ciudad de origen**

Playa del Carmen

### **Municipio de origen**

Benito Juárez

**País de destino**

México

**Estado de destino**

Quintana Roo

**Ciudad de destino**

Cancún

**Motivo del encargo o comisión**

coordinar las actividades deportivas donde participan estudiantes para la eliminatoria de universiadas.

**Fecha de salida**

02/24/2024 - 09:46

**Fecha de regreso**

02/24/2024 - 09:46

Datos de la partida

**Viáticos ministrados**

800.00

**Viáticos comprobados**

798.00

**Viáticos no comprobables**

2.00

**Importe ejercido por partida de viáticos**

798.00

**Recurso económico**

Federal

**Importe total erogado con motivo del encargo o comisión**

798.00

**Importe total no erogado**

2.00

Reportes

**Actividades realizadas**

Coordinar las actividades deportivas donde participan estudiantes para la eliminatoria de universiadas.

**Resultados obtenidos**

Se formo el selectivo que se participan en la Universiadas 2024

**Contribuciones**

Formación de los alumnos para la participación en las Universiadas 2024

**Conclusiones**

Se formo el selectivo que se participaran en la Universiadas 2024

Datos de la información

**Periodo de actualización**

enero - marzo

**Fecha de validación de la información**

2024-02-27

**Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información**

Departamento de Recurso Financieros

**Importe total de la comisión**

798.00

**Nombre completo**

Martin José Couoh Perez

**Cargo**

Jefe de Departamento de Servicios Estudiantiles

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.