



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

Asistir a los Torneos Universitarios CONDDE 2024

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Universidad Tecnológica de Cancún

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2024

Periodo que se reporta

marzo

Tipo de viaje

Nacional

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

QUINTANA ROO

Ciudad de origen

CANCÚN

Municipio de origen

Benito Juárez

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Chetumal

Motivo del encargo o comisión

Acompañar a los atletas a los torneos Universitarios de CONDDE

Fecha de salida

03/15/2024 - 05:30

Fecha de regreso

03/16/2024 - 19:00

Datos de la partida

Hospedaje

868.56

Viáticos ministrados

1519.98

Viáticos comprobados

1519.98

Viáticos no comprobables

0.00

Importe ejercido por partida de viáticos

1519.98

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

Alimentación

0.00

Recurso económico

Estatad

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

2388.54

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

Acompañar a la Delegación representativa de la Universidad al Encunro Deportivo CONDDE que se llevo a cabo en la Ciudad de Chetumal, Quintana Roo

Resultados obtenidos

Se tuvo el pase a la siguiente ronda que es el Regional en la disciplina de:

Voleibol Femenil

UT Vs UQROO primer set 25/16 ganado

segundo set 25/19 ganado

tercer set 21/25 ganado

tercer set 21/25 perdido

cuarto set 25/6 ganado

ATLETISMO

Enrique Solis
4to lugar 100 mtrs
1er lugar 200 mtrs
Jesús Itza
4to lugar 200 mtrs
Estefania Cordova
3er lugar 400 mtrs
Nelly Magaña
2do lugar 400mtrs
Er lugar 800 mtrs.

FUTBOL SOCCER VARONIL
Unicaribe 2 UT Cancún 3

Contribuciones

Con estos resultados los estudiantes ganaron su pase al Regional 2024 sede Cancún, donde deberán representar a la Universidad y obtener su pase al Nacional 2024 sede en la Ciudad de Aguascalientes.

Conclusiones

Fortalecer el nivel que se tiene en las disciplinas deportivas.

Datos de la información

Periodo de actualización

enero - marzo

Fecha de validación de la información

2024-03-21

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Contabilidad y finanzas

Importe total de la comisión

2388.54

Nombre completo

César Ismael Martín de la VEga

Cargo

Jefe de departamento

COMISIONADO
(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.