



**SABGOB**

**SECRETARÍA  
ANTICORRUPCIÓN  
Y BUEN GOBIERNO**

**para coordinar la participación de los estudiantes representativos de ajedrez y voleibol de la zona norte en la fase estatal de universiadas 2024.**

## Datos Generales

### **Instancia Gubernamental**

Universidad Autónoma de Quintana Roo

### **Tipo de servidor publico**

No titular

### **Tipo de responsable del gasto**

Comisión sin gasto para el sujeto obligado

### **Ejercicio**

2024

### **Periodo que se reporta**

marzo

### **Tipo de viaje**

Nacional

### **Número de personas acompañantes**

0

### **Importe ejercido por el total de acompañantes**

0.00

## Datos de la comisión

### **País de origen**

México

### **Estado de origen**

Quintana Roo

### **Ciudad de origen**

Playa del Carmen

### **Municipio de origen**

Solidaridad

**País de destino**

México

**Estado de destino**

Quintana Roo

**Ciudad de destino**

Chetumal

**Motivo del encargo o comisión**

para coordinar la participación de los estudiantes representativos de ajedrez y voleibol de la zona norte en la fase estatal de universiadas 2024.

**Fecha de salida**

03/15/2024 - 08:39

**Fecha de regreso**

03/16/2024 - 21:39

**Datos de la partida**

**Hospedaje**

1000.01

**Viáticos ministrados**

2400.00

**Viáticos comprobados**

2400.00

**Viáticos no comprobables**

0.00

**Importe ejercido por partida de viáticos**

13999.99

**Recurso económico**

Federal

**Importe total erogado con motivo del encargo o comisión**

2400.00

**Importe total no erogado**

0.00

**Reportes**

**Actividades realizadas**

coordinar la participación de los estudiantes representativos de ajedrez y voleibol de la zona norte en la fase estatal de universiadas 2024.

**Resultados obtenidos**

LA DESTACADA PARTICIPACIÓN DE LOS ESTUDIANTES EN LAS UNIVERSIADAS 2024

**Contribuciones**

APOYO A LOS ALUMNOS EN representativos de ajedrez y voleibol de la zona norte en la fase estatal de universiadas 2024.

**Conclusiones**

EL APOYO DE LA UNIVERSIDAD ES FUANDAMENTAN EN EL FOMENTO DE LAS ACTIVIDADES DEPOTIVAS

**Datos de la información**

**Periodo de actualización**

enero - marzo

**Fecha de validación de la información**

2024-03-22

**Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información**

Departamento de Recurso Financieros

**Importe total de la comisión**

2400.00

**Nombre completo**

Carmen Alejandra Gonzalez Elvira

**Cargo**

Departamento de Servicios Estudiantiles

COMISIONADO  
(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.