



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

PARTICIPAR EN LA PRIMERA CARRERA DEL DÍA DE LA Y EL ABOGADO, RUN 2024.

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Consejería Jurídica del Poder Ejecutivo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2024

Periodo que se reporta

julio

Tipo de viaje

Local

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Cancún

Motivo del encargo o comisión

PARTICIPAR EN LA ORGANIZACIÓN DE LA PRIMERA CARRERA DEL DÍA DE LA Y EL ABOGADO, RUN 2024.

Fecha de salida

07/12/2024 - 06:00

Fecha de regreso

07/14/2024 - 23:41

Datos de la partida

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

Hospedaje

900.00

Viáticos ministrados

2605.68

Viáticos comprobados

2605.68

Viáticos no comprobables

0.00

Importe ejercido por partida de viáticos

2605.68

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

Alimentación

2605.68

Arrendamiento de Vehículos

0.00

Recurso económico

Estatal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

2605.68

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

Me trasladé de la ciudad de Chetumal a las 6:00 de la mañana del día 12 de julio de 2024, arribando a la ciudad de Cancún aproximadamente a la 1 de la tarde, para dar inicio a las gestión de los procesos requeridos para la

organización del evento denominado "Primera Carrera del día de la y el abogado, RUN 2024", terminando a las 7 de la noche, por lo que me retiré a descansar; a las 10 de la mañana del día 13 de julio de 2024, después de atender temas relacionados a las funciones de mi puesto y de desayunar, continué con las gestiones para ir concretando la realización del evento antes mencionado, terminando a las 8 de la noche, retirándome a descansar; el día 14 de julio de 2024, a las 5 de la mañana procedí a trasladarme al lugar de la carrera para coordinar la instalación del mobiliario necesario para el inicio del evento, ya durante el transcurso del evento brindamos agua a los corredores y posteriormente refrigerios; una vez finalizado el evento tomé la libertad de almorzar, para pasar a retirarme a carretera, saliendo de la Cd. de Cancún después de las 5 de la tarde, llegando a la Cd. de Chetumal a las 11.41 de la noche, dando por finalizada mi comisión.

Resultados obtenidos

Se realizó la carrera conforme a lo planeado fomentando la sana convivencia entre la sociedad quintanarroense.

Contribuciones

Se contribuyó al deporte y la mejora del tejido social en la ciudad de Cancún, así como al auxilio de ayuda con enseres para los afectados por el huracán Beryl

Conclusiones

Se realizó el evento "Primera Carrera del día de la y el Abogado, RUN 2024" sin contratiempos y con una notable participación de la ciudadanía, recaudando una cantidad considerable de enseres para entregar a las personas que más lo necesitan.

Datos de la información

Periodo de actualización

julio - septiembre

Fecha de validación de la información

2024-07-19

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

Importe total de la comisión

2605.68

Nombre completo

DANNY ALEJANDRO DURÁN SUÁREZ

Cargo

DIRECTOR DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

COMISIONADO
(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.