# APOYAR EN LA COORDINACIÓN DE LA LOGÍSTICA DE LA "CARAVANA DE JUSTICIA PARA EL BIENESTAR"

## Datos Generales

**Instancia Gubernamental**

Consejería Jurídica del Poder Ejecutivo

**Tipo de servidor publico**

No titular

**Tipo de responsable del gasto**

Comisión costeada por el sujeto obligado

**Ejercicio**

2024

**Periodo que se reporta**

julio

**Tipo de viaje**

Local

**Número de personas acompañantes**

0

**Importe ejercido por el total de acompañantes**

0.00

## Datos de la comisión

**País de origen**

México

**Estado de origen**

Quintana Roo

**Ciudad de origen**

Chetumal

**Municipio de origen**

Othón P. Blanco

**País de destino**

México

**Estado de destino**

Quintana Roo

**Ciudad de destino**

Puerto Morelos

**Motivo del encargo o comisión**

APOYAR EN LA COORDINACIÓN DE LA LOGÍSTICA DE LA "CARAVANA DE JUSTICIA PARA EL BIENESTAR"

**Fecha de salida**

07/19/2024 - 06:00

**Fecha de regreso**

07/19/2024 - 23:00

## Datos de la partida

**Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)**

0.00

**Hospedaje**

0.00

**Viáticos ministrados**

759.99

**Viáticos comprobados**

0.00

**Viáticos no comprobables**

759.99

**Importe ejercido por partida de viáticos**

759.99

## Viáticos en el país

## En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

**Alimentación**

759.99

**Arrendamiento de Vehículos**

0.00

**Recurso económico**

Estatal

**Importe total erogado con motivo del encargo o comisión**

759.99

**Importe total no erogado**

0.00

## Reportes

**Actividades realizadas**

Me trasladé de la ciudad de Chetumal a las 6:00 de la mañana del día 19 de julio de 2024, arribando a Puerto Morelos aproximadamente a las 12 de la mañana, para dar inicio al apoyo en la logística de la "Caravana de Justicia para el

Bienestar" en donde participaron aproximadamente 20 dependencias, se atendió a la gente que llegaba a solicitar asesoría y se le orientaba hacía la mesa de atención. al terminar dicho evento regresé a la cd. de Chetumal a las 11.00 de la noche, dando por finalizada mi comisión.

### Resultados obtenidos

Se realizó la “Caravana de Justicia para el Bienestar” conforme a lo planeado brindando asesoría jurídica oportuna y eficaz en apoyo a las solicitudes realizadas por la sociedad quintanarroense.

### Contribuciones

Se contribuyó con orientación jurídica y legal, en atención a las necesidades de la ciudadanía quintanarroense.

### Conclusiones

Se realizó el evento "Caravanas de Justicia para el Bienestar" sin contratiempos y con una notable participación de la ciudadanía, derivado a sus necesidades de orientación jurídica y legal que les ocupa; con la guía de los abogados expertos en materias específicas, se pudo establecer las áreas

## Datos de la información

### Periodo de actualización

julio - septiembre

### Fecha de validación de la información

2024-07-26

### Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

### Importe total de la comisión

759.99

### Nombre completo

INDIRA CLAUDETTE DÍAZ BOJOQUEZ

### Cargo

JEFA DE DEPARTAMENTO DE PLANEACIÓN Y CONTROL PRESUPUESTAL

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.