

Asistir al XXI Congreso Internacional y XXVII Nacional de Cienciaas Ambientales ANCA para presentar ponencia oral a realizarse en la ciudad de San Francisco de Campeche, Campeche del 27 al 31 de agosto de 2024.

## **Datos Generales**

#### **Instancia Gubernamental**

Universidad Autónoma de Ouintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión sin gasto para el sujeto obligado

**Ejercicio** 

2024

Periodo que se reporta

agosto

Tipo de viaje

Nacional

Número de personas acompañantes

n

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

## Ciudad de origen

Chetumal

## Municipio de origen

Othón P. Blanco

## País de destino

México

#### Estado de destino

Campeche

#### Ciudad de destino

**CAMPECHE** 

#### Motivo del encargo o comisión

ASISTENCIA AL CONGRESO DE ANCA

#### Fecha de salida

08/27/2024 - 09:00

## Fecha de regreso

08/31/2024 - 18:00

# Datos de la partida

## Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

## Hospedaje

2000.00

## Viáticos ministrados

8797.00

## Viáticos comprobados

3151.00

#### Viáticos no comprobables

5646.00

## Importe ejercido por partida de viáticos

3151.00

# Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

#### Alimentación

1151.00

#### Arrendamiento de Vehículos

0.00

## Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

3151.00

## Importe total no erogado

5646.00

# Reportes

#### Actividades realizadas

Asistencia al Congreso de la Academia Nacional de Ciencias Ambientales.

Asistencia a conferencias magistrales

Presentación de a ponencia titulada "Los ambientes geomorfoedafológicos de Quintana Roo"

#### **Resultados obtenidos**

Se asistió a varias ponencias relacionadas con los Recursos Naturales

Se presentó el trabajo realizado durante las investigaciones

Se establecieron contactos con colegas de la misma área

#### **Contribuciones**

Se presentó avances de la investigación que realizamos en la Universidad que consiste en una nueva metodología para determinar ambientes y realizar mapas de suelos

Comentarios y retroalimentación a estudiantes y ponentes sobre sus trabajos presentados

#### **Conclusiones**

La asistencia a Congresos permite compartir con los colegas del área lo que estamos investigando cada quién en sus Universidades

Permite el intercambio académico y nuevos contactos

## Datos de la información

#### Periodo de actualización

octubre - diciembre

#### Fecha de validación de la información

2024-09-09

## Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Departamento de Recursos Naturales

## Importe total de la comisión

8797.00

#### Nombre completo

PATRICIA FRAGOSO SERVÓN

#### Cargo

PROFESOR DE APOYO TÉCNICO ACADÉMICO

**COMISIONADO** 

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.