



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

Asistencia a Expo Ciencias Bacalar

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Universidad Autónoma de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

Titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión sin gasto para el sujeto obligado

Ejercicio

2024

Periodo que se reporta

octubre

Tipo de viaje

Nacional

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Cancún

Municipio de origen

Benito Juárez

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Bacalar

Motivo del encargo o comisión

Asistencia a Expo Ciencia Bacalar

Fecha de salida

10/17/2024 - 13:00

Fecha de regreso

10/19/2024 - 18:00

Datos de la partida

Importe ejercido por partida de pasaje terrestre

1384.00

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

1384.00

Hospedaje

1700.00

Viáticos ministrados

6215.00

Viáticos comprobados

3733.00

Importe ejercido por partida de viáticos

3733.00

Pasaje terrestre nacional

En caso de que se haya seleccionado la partida 3721 PASAJES TERRESTRES NACIONALES, favor de proporcionar los siguientes datos:

Pasajes terrestres nacionales

Tipo de pasaje

Autobús

Costo

\$1384.00

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

Alimentación

3131.50

Recurso económico

Federal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

4370.00

Importe total no erogado

1901.00

Reportes

Actividades realizadas

Se asistió al Evento Expo Ciencias y se realizó lo siguientes:

La investigación en los estudiantes en la actualidad se hace necesaria en la preparación académica para un buen desarrollo investigativo que marque el cambio en aspecto de innovación y generación del conocimiento en su vida laboral y profesional. La participación en la incursión en eventos científicos como el presente ofrece la oportunidad de vivir experiencias en los estudiantes que los sitúan en condiciones de hacer frente a los retos y desafíos actuales en Ciencia y Tecnología.

Los eventos se desarrollaron de la siguiente forma:

-El viernes 18 de octubre de 2024 se procedió al registro del proyecto en el Centro Regional de Educación Normal, CREN de Bacalar, ubicada en Av. Costera s/n en horario de 8:00am a 9:00am.

- Asignación del espacio para la instalación del equipo y materiales para la presentación y desarrollo del proyecto respectivo.

-Asistencia a la ceremonia de inauguración oficial del evento "ExpoCiencias Quintana Roo 2024" llevado a cabo en el Domo frente a la laguna de Bacalar dentro de la misma en horario (10:00 am a 11:00 am)

-Supervisión guía y asesoría a los alumnos tutorados entre cada exposición del Proyecto (11:00 am a 15:30 pm)

-Exposición y Evaluación del Proyecto de 12:00 a 15:30

-Desmonte de Mesas de Exposición 15:30 pm a 16:00 pm

-Ceremonia de Premiación y Clausura de 16:00 pm a 18:00 hrs pm

Resultados obtenidos

Las alumnas asesoradas del primer semestre de la Licenciatura en Enfermería Valier Sánchez Karol Britany y Alamilla Pérez Marbell Josiane de la Universidad de Quintana Roo Campus Cancún, que presentaron el anteproyecto en mención han expresado su satisfacción y el interés por continuar en este campo del conocimiento y concluir el trabajo de investigación en proceso. Así mismo el rol de asesor permitió conducir a las alumnos hacia el alcance de sus objetivos.

Contribuciones

Promover e incentivar a los alumnos de Licenciatura en Enfermería en participar en actividades de desarrollo de anteproyectos y proyectos de Investigación.

Conclusiones

Los eventos científicos de difusión del conocimiento son una herramienta para que los alumnos incursionen en el mundo del saber e innovar en diversas áreas de la profesión.

Datos de la información

Periodo de actualización

octubre - diciembre

Fecha de validación de la información

2024-10-23

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Transparencia, Recursos Humanos, Planeación

Importe total de la comisión

6215.50

Nombre completo

Rutilia Judith Beltrán Chim

Cargo

Profesor Investigador Extraordinario Asociado A

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.