

REALIZAR ACTIVIDAD INTEGRADORA CON LOS ALUMNOS QUE PARTICIPARÁN EN EL ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Colegio de Estudios Científicos y Tecnológicos de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeada por el sujeto obligado

Ejercicio

2024

Periodo que se reporta

noviembre

Tipo de viaje

Local

Número de personas acompañantes

^

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Ouintana Roo

Ciudad de destino

PLAYA DEL CARMEN

Motivo del encargo o comisión

REALIZAR ACTIVIDAD INTEGRADORA CON LOS ALUMNOS QUE PARTICIPARÁN EN EL ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO

Fecha de salida

11/04/2024 - 08:00

Fecha de regreso

11/05/2024 - 16:00

Datos de la partida

Importe ejercido por partida de pasaje terrestre

1174.00

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

1174.00

Hospedaje

989.63

Viáticos ministrados

1302.84

Viáticos comprobados

845.56

Viáticos no comprobables

457.28

Importe ejercido por partida de viáticos

845.56

Recurso económico

Estatal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

1302.84

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

SE REALIZÓ ACTIVIDAD INTEGRADORA CON LOS ALUMNOS QUE PARTICIPARON EN EL ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO

Resultados obtenidos

SE CUMPLIO CON LA ACTIVIDAD INTEGRADORA DE LOS ALUMNOS PARTICIPANTES

Contribuciones

SE FINALIZÓ LA ACTIVIDAD DE FORMA FAVORABLE

Conclusiones

SE REALIZÓ LA ACTIVIDAD INTEGRADORA CON LOS ALUMNOS PARTICIPANTEL DEL ENCUENTRO NACIONAL

Datos de la información

Periodo de actualización

octubre - diciembre

Fecha de validación de la información

2024-11-11

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA

Importe total de la comisión

1302.84

Nombre completo

APOLINAR ENRIQUE GOROCICA LÓPEZ

Cargo

SUBDIRECTOR DEL DEPARTAMENTO DE PSICOPEDAGOGÍA EDUCATIVA

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.