



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

ASISTIR AL “XX ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECyTE´s 2024”

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Colegio de Estudios Científicos y Tecnológicos de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión sin gasto para el sujeto obligado

Ejercicio

2024

Periodo que se reporta

noviembre

Tipo de viaje

Nacional

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Jalisco

Ciudad de destino

Guadalajara, Jalisco

Motivo del encargo o comisión

ASISTIR AL “XX ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECyTE´s 2024"

Fecha de salida

11/09/2024 - 11:30

Fecha de regreso

11/16/2024 - 10:30

Datos de la partida

Importe ejercido por partida de viáticos

0.00

Recurso económico

Estatad

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

0.00

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

ASISTIR AL “XX ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECyTE´s 2024" CON LA PARTICIPACION DE 68 COMPETIDORES EN LAS DICIPLINAS DE FUTBOL VARONIL, ATLETISMO, VOLIBOL Y BASQUETBOLL.

Resultados obtenidos

MEDALLA DE ORO EN ATLETISMO, EN LA PRUEBA FEMENIL DE IMPULSO DE BALA Y MEDALLA DE PLATA EN LA PRUEBA FEMENIL DE LANZAMIENTO DE JABALINA, TENIENDO UNA BUENA PARTICIPACIÓN EN TODAS LAS DISCIPLINAS.

Contribuciones

PROPICIAR EL DESARROLLO INTEGRAL MEDIANTE LA PRÁCTICA DE UNA ACTIVIDAD DEPORTIVA QUE PROMUEVA LA SANA COMPETENCIA Y LA ADQUISICIÓN DE HÁBITOS DEPORTIVOS.

Conclusiones

FOMENTAR LA PARTICIPACIÓN EN EVENTOS DEPORTIVOS CON LA FINALIDAD DE TENER UN MAYOR DESEMPEÑO EN LOS PROXIMOS JUEGOS NACIONALES

Datos de la información

Periodo de actualización

octubre - diciembre

Fecha de validación de la información

2024-12-02

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA, FINANCIERA Y DE ARCHIVOS

Nota

COMISION NO GENERO VIATICOS, ES UN EVENTO NACIONAL

Importe total de la comisión

0.00

Nombre completo

OSCAR AUGUSTO ESPARZA OSNAYA

Cargo

DOCENTE

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.