



**SABGOB**  
SECRETARÍA  
ANTICORRUPCIÓN  
Y BUEN GOBIERNO

# Participar en 7° Congreso Internacional de Marketing Educativo, a realizarse en el Centro Cultural Mexiquense Anáhuac.

## Datos Generales

### Instancia Gubernamental

Universidad Autónoma de Quintana Roo

### Tipo de servidor publico

No titular

### Tipo de responsable del gasto

Comisión sin gasto para el sujeto obligado

### Ejercicio

2024

### Periodo que se reporta

diciembre

### Tipo de viaje

Nacional

### Número de personas acompañantes

0

### Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

## Datos de la comisión

### País de origen

México

### Estado de origen

Quintana Roo

### Ciudad de origen

Chetumal

### Municipio de origen

Othón P. Blanco

**País de destino**

México

**Estado de destino**

Estado de México

**Ciudad de destino**

CDMX

**Motivo del encargo o comisión**

Participar en 7° Congreso Internacional de Marketing Educativo, a realizarse en el Centro Cultural Mexiquense Anáhuac.

**Fecha de salida**

11/27/2024 - 10:00

**Fecha de regreso**

12/01/2024 - 10:00

**Datos de la partida**

**Importe ejercido por partida de pasaje terrestre**

1500.00

**Importe ejercido por partida de pasaje aéreo**

6183.00

**Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)**

7683.00

**Hospedaje**

6405.00

**Viáticos ministrados**

4657.50

**Viáticos comprobados**

4247.77

**Viáticos no comprobables**

931.50

**Importe ejercido por partida de viáticos**

4657.50

**Recurso económico**

Federal

**Importe total erogado con motivo del encargo o comisión**

4657.50

**Importe total no erogado**

931.50

**Reportes**

**Actividades realizadas**

Participar en todas las ponencias del 7mo congreso internacional de marketing Educativo

**Resultados obtenidos**

Se adquirió conocimiento sobre estrategias de marketing Educativo para implementar en la UQROO

**Contribuciones**

Se compró el libro para replicar los conocimientos con los compañeros de la UQROO

**Conclusiones**

Se conocieron varias empresas dedicadas al desarrollo de software para usar a favor de los registros de inscripción y procesos educativos que faciliten las actividades de académicas y administrativa de la universidad

**Datos de la información****Periodo de actualización**

octubre - diciembre

**Fecha de validación de la información**

2024-12-03

**Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información**

Departamento de Desarrollo Universitario Integral

**Importe total de la comisión**

4657.50

**Nombre completo**

Mayra Josefa Barradas Viveros

**Cargo**

Jefa del Departamento de Desarrollo Universitario Integral

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.