



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

ASISTE COMO APOYO EN LA LOGISTICA DE LA DISCIPLINA DE VELA EN LOS JUEGOS DEPORTIVOS ESTATALES 2025

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Comisión para la Juventud y el Deporte de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2025

Periodo que se reporta

febrero

Tipo de viaje

Local

Número de personas acompañantes

0

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

BACALAR

Motivo del encargo o comisión

ASISTE COMO APOYO EN LA LOGISTICA DE LA DISCIPLINA DE VELA EN LOS JUEGOS DEPORTIVOS ESTATALES 2025

Fecha de salida

02/07/2025 - 08:15

Fecha de regreso

02/09/2025 - 18:16

Datos de la partida

Importe ejercido por partida de viáticos

977.13

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

977.13

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

Se llevo a cabo los juegos deportivos estatales de la disciplina de vela en el Club Náutico las regatas iniciaban a las 10:00 a.m. a 4:00 p.m. se apoyo con la supervisión de la llegada de atletas de los municipios que participaron y en el montaje de la logística, con la hidratación y las demás necesidades de la delegación de Q.Roo.

Resultados obtenidos

el objetivo de coordinar y asistir al evento fue realizado con todo éxito.

Contribuciones

se contribuyó con los atletas en la motivación para su participación en sus competencias para sus mejores resultados en la etapa estatal 2025.

Conclusiones

el evento de vela concluyo satisfactoriamente y con mucho éxito para la delegación del estado de Q. Roo.

Datos de la información

Periodo de actualización

enero - marzo

Fecha de validación de la información

2025-02-12

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

PROGRAMACION DEPORTIVA

Nombre completo

NANCY BEATRTIZ HERNANDEZ BALAN

Cargo

SECRETARIA

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.