



**SABGOB**

**SECRETARÍA  
ANTICORRUPCIÓN  
Y BUEN GOBIERNO**

# **Apoyo Logístico en la disciplina de Taekwondo en los juegos Deportivos Estatales 2025 que se lleva a cabo en Playa del Carmen**

## **Datos Generales**

### **Instancia Gubernamental**

Comisión para la Juventud y el Deporte de Quintana Roo

### **Tipo de servidor publico**

No titular

### **Tipo de responsable del gasto**

Comisión sin gasto para el sujeto obligado

### **Ejercicio**

2025

### **Periodo que se reporta**

marzo

### **Tipo de viaje**

Local

### **Número de personas acompañantes**

0

### **Importe ejercido por el total de acompañantes**

0.00

## **Datos de la comisión**

### **País de origen**

México

### **Estado de origen**

Quintana Roo

### **Ciudad de origen**

Chetumal

### **Municipio de origen**

Othón P. Blanco

**País de destino**

México

**Estado de destino**

Quintana Roo

**Ciudad de destino**

Playa del Carmen

**Motivo del encargo o comisión**

Apoyo Logístico en la disciplina de Taekwondo en los juegos Deportivos Estatales 2025 que se lleva a cabo en el municipio de Solidaridad

**Fecha de salida**

02/27/2025 - 09:36

**Fecha de regreso**

03/02/2025 - 11:36

**Datos de la partida**

**Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)**

0.00

**Hospedaje**

0.00

**Importe ejercido por partida de viáticos**

2931.39

**Importe total erogado con motivo del encargo o comisión**

0.00

**Importe total no erogado**

0.00

**Reportes**

**Actividades realizadas**

Apoyo logístico en la disciplina de Taekwondo en los juegos deportivos Estatales 2025.

**Resultados obtenidos**

Resultados positivos

**Contribuciones**

muy importante que los atletas sigan preparándose

**Conclusiones**

Excelente

**Datos de la información**

**Periodo de actualización**

enero - marzo

**Fecha de validación de la información**

2025-03-05

**Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información**

Dirección de Alto Rendimiento

**Nota**

Comprobante de viáticos Playa del Carmen

**Importe total de la comisión**

2931.39

**Nombre completo**

Christian Alfredo Dominguez Uc

**Cargo**

auxiliar administrativo

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.