



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

Realizar los trámites para pago de becas a medallistas de nacionales, paranacionales y alto rendimiento de los meses de abril y mayo

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Comisión para la Juventud y el Deporte de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeada por el sujeto obligado

Ejercicio

2025

Periodo que se reporta

mayo

Tipo de viaje

Local

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Chetumal

Motivo del encargo o comisión

Realizar los trámites para pago de becas a medallistas de nacionales, paranacionales y alto rendimiento de los meses de abril y mayo

Fecha de salida

05/15/2025 - 06:00

Fecha de regreso

05/18/2025 - 12:00

Datos de la partida

Viáticos ministrados

2659.97

Viáticos comprobados

2659.97

Importe ejercido por partida de viáticos

2659.97

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

0.00

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

Se realizó el recorrido por los Municipios del Estado, para realizar los trámites para el pago de las becas de los meses de abril y mayo de 2025.

Resultados obtenidos

Los deportistas y entrenadores fueron atendidos por el personal de la Secretaría Técnica y personal de formación deportiva en los Municipios del estado.

Contribuciones

los becarios fueron atendidos en cada uno de sus municipios, donde realizaron sus tramites para el pago de sus becas deportivas

Conclusiones

se atendio a mas de 200 becarios deportistas y entrenadores de los diferentes municipios del estado y de las diferentes disciplinas deportivas que se practican en él.

Datos de la información

Periodo de actualización

abril - junio

Fecha de validación de la información

2025-05-19

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Secretaria tecnica

Importe total de la comisión

2659.97

Nombre completo

Benita del Rosario Beltrán Couoh

Cargo

Jefe de oficina

COMISIONADO
(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.