



**SABGOB**

**SECRETARÍA  
ANTICORRUPCIÓN  
Y BUEN GOBIERNO**

# **ASISTIR COMO COORDINADOR DEL ÁREA ACADÉMICA DE LA DELEGACIÓN REPRESENTATIVA DE NUESTRO COLEGIO, EN EL “XXI ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTE’S 2025”, EN LA CIUDAD DE TOLUCA, LOS DÍAS DEL 23 AL 27 DE JUNIO DE 2025.**

## Datos Generales

### **Instancia Gubernamental**

Colegio de Estudios Científicos y Tecnológicos de Quintana Roo

### **Tipo de servidor publico**

No titular

### **Tipo de responsable del gasto**

Comisión costeadada por el sujeto obligado

### **Ejercicio**

2025

### **Periodo que se reporta**

junio

### **Tipo de viaje**

Nacional

### **Número de personas acompañantes**

0

### **Importe ejercido por el total de acompañantes**

0.00

## Datos de la comisión

### **País de origen**

México

**Estado de origen**

Quintana Roo

**Ciudad de origen**

Chetumal

**Municipio de origen**

Othón P. Blanco

**País de destino**

México

**Estado de destino**

Estado de México

**Ciudad de destino**

TOLUCA

**Motivo del encargo o comisión**

COORDINADOR DEL ÁREA ACADÉMICA DE LA DELEGACIÓN REPRESENTATIVA DE NUESTRO COLEGIO, EN EL “XXI ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTE’S 2025”,

**Fecha de salida**

06/23/2025 - 09:15

**Fecha de regreso**

06/27/2025 - 02:59

**Datos de la partida**

**Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)**

0.00

**Hospedaje**

0.00

**Importe ejercido por partida de viáticos**

6222.70

**Recurso económico**

Estatat

**Importe total erogado con motivo del encargo o comisión**

6222.70

**Importe total no erogado**

0.00

**Reportes**

**Actividades realizadas**

LA DELEGACIÓN DEL COLEGIO DE ESTUDIOS CIENTÍFICOS Y TECNOLÓGICOS DEL ESTADO DE QUINTANA ROO (CECYTE QROO) PARTICIPÓ EN EL ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2025, LLEVADO A CABO EN LA CIUDAD DE TOLUCA, ESTADO DE MÉXICO. LA PARTICIPACIÓN INCLUYÓ COMPETENCIAS EN DIVERSAS DISCIPLINAS DE ATLETISMO Y DEPORTES DE CONJUNTO, CON REPRESENTACIÓN DE ESTUDIANTES EN PRUEBAS DE CAMPO, PISTA Y DEPORTES DE CONJUNTO COMO BÁSQUETBOL.

PREVIO AL EVENTO NACIONAL, SE LLEVARON A CABO ENTRENAMIENTOS Y PROCESOS DE SELECCIÓN ESTATALES PARA INTEGRAR LA DELEGACIÓN REPRESENTATIVA, ASEGURANDO LA PREPARACIÓN FÍSICA, TÉCNICA Y EMOCIONAL DE LAS Y LOS ESTUDIANTES ATLETAS. ASIMISMO, SE BRINDÓ ACOMPAÑAMIENTO ACADÉMICO Y LOGÍSTICO A LO LARGO DE LA COMPETENCIA NACIONAL.

### **Resultados obtenidos**

LA DELEGACIÓN DEL CECYTE QUINTANA ROO ALCANZÓ UNA PARTICIPACIÓN HISTÓRICA AL CONQUISTAR SEIS MEDALLAS EN DISTINTAS DISCIPLINAS, DESTACANDO EL ESFUERZO Y NIVEL COMPETITIVO DE SUS ATLETAS:

- 3 MEDALLAS DE ORO: LANZAMIENTO DE JABALINA, IMPULSO DE BALA Y SALTO DE ALTURA.
- 1 MEDALLA DE PLATA: BÁSQUETBOL VARONIL.
- 2 MEDALLAS DE BRONCE: LANZAMIENTO DE DISCO Y RELEVOS 4 X100 METROS.

ENTRE LOS LOGROS INDIVIDUALES SOBRESALIÓ LA ATLETA ABRIL PAVÓN, QUIEN OBTUVO TRES MEDALLAS: DOS DE ORO (JABALINA E IMPULSO DE BALA) Y UNA DE BRONCE (DISCO). ASIMISMO, EL ESTUDIANTE BRIAN CASTRO, EN SU TERCERA PARTICIPACIÓN CONSECUTIVA EN ESTA COMPETENCIA NACIONAL, OBTUVO LA MEDALLA DE ORO EN SALTO DE ALTURA, CONSOLIDANDO SU TRAYECTORIA DEPORTIVA.

### **Contribuciones**

ESTA DESTACADA PARTICIPACIÓN REPRESENTA UN HITO EN LOS 29 AÑOS DE HISTORIA DEL CECYTE QUINTANA ROO, REFLEJANDO EL IMPACTO POSITIVO DE LAS POLÍTICAS INSTITUCIONALES QUE PROMUEVEN LA EDUCACIÓN INTEGRAL A TRAVÉS DEL DEPORTE.

LA PARTICIPACIÓN EN EL ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO: FOMENTA LOS VALORES DE DISCIPLINA, CONSTANCIA Y TRABAJO EN EQUIPO ENTRE EL ALUMNADO, VISIBILIZA EL TALENTO DEPORTIVO JUVENIL DEL ESTADO A NIVEL NACIONAL, CONTRIBUYE AL DESARROLLO DE COMPETENCIAS PERSONALES Y SOCIALES EN LAS Y LOS ESTUDIANTES. FORTALECE EL SENTIDO DE IDENTIDAD Y PERTENENCIA INSTITUCIONAL.

### **Conclusiones**

LA PARTICIPACIÓN DEL CECYTE QUINTANA ROO EN EL ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO 2025 NO SOLO FUE EXITOSA EN TÉRMINOS DE RESULTADOS COMPETITIVOS, SINO TAMBIÉN COMO UNA MUESTRA DEL COMPROMISO INSTITUCIONAL CON EL DESARROLLO INTEGRAL DE LOS ESTUDIANTES. EL DESEMPEÑO DE LAS Y LOS ATLETAS REAFIRMA QUE EL DEPORTE, CUANDO SE ARTICULA CON UNA EDUCACIÓN DE CALIDAD, ES UNA HERRAMIENTA FUNDAMENTAL PARA LA FORMACIÓN DE CIUDADANAS Y CIUDADANOS RESPONSABLES, SALUDABLES Y COMPROMETIDOS CON SU ENTORNO.

SE RECOMIENDA DAR CONTINUIDAD A LOS PROGRAMAS DE FORMACIÓN DEPORTIVA, REFORZAR LOS PROCESOS DE PREPARACIÓN Y DETECTAR TALENTOS EN ETAPAS TEMPRANAS PARA SEGUIR POSICIONANDO A QUINTANA ROO COMO REFERENTE NACIONAL EN EL ÁMBITO EDUCATIVO-DEPORTIVO.

## **Datos de la información**

### **Periodo de actualización**

abril - junio

### **Fecha de validación de la información**

2025-07-07

### **Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información**

DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA, FINANCIERA Y DE ARCHIVOS

**Importe total de la comisión**

6222.70

**Nombre completo**

OMAR SANTIAGO CITUL OY

**Cargo**

DIRECTOR ACADÉMICO

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.