

Participar en el 30° Encuentro Nacional sobre Desarrollo Regional en México AMECIDER 2025, que se llevará acabo del 03 al 07 de noviembre 2025

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Universidad Autónoma de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

Titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeada por el sujeto obligado

Ejercicio

2025

Periodo que se reporta

noviembre

Tipo de viaje

Nacional

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Cancún

Municipio de origen

Benito Juárez

País de destino

México

Estado de destino

Aguascalientes

Ciudad de destino

Aguascalientes

Motivo del encargo o comisión

Participar en el 30° Encuentro Nacional sobre Desarrollo Regional en México AMECIDER 2025, que se llevará acabo del 03 al 07 de noviembre 2025

Fecha de salida

11/03/2025 - 16:39

Fecha de regreso

11/08/2025 - 16:39

Datos de la partida

Importe ejercido por partida de viáticos

10115.50

Recurso económico

Federal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

10115.50

Importe total no erogado

637.00

Reportes

Actividades realizadas

Participé en el 30° Encuentro Nacional sobre Desarrollo Regional en México AMECIDER 2025, que se llevará acabo del 03 al 07 de noviembre 2025

Resultados obtenidos

Presenté el libro de mi autoría titulado: "Gobernanza e inteligencia territorial para resolver conflictos limítrofes. El caso de la Península de Yucatán"

Contribuciones

Se contribuyó aportando el conocimiento contenido en dicho libro

Conclusiones

Se pudo adquiir conocimiento escuchando las ponencias y las presentaciones de libros de los colegas

Datos de la información

Periodo de actualización

octubre - diciembre

Fecha de validación de la información

2025-11-11

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DEPARTAMENTO GENERAL DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

Importe total de la comisión 10752.50

Nombre completo

Ignacio Alonso Velasco

Cargo

profesor investigador

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.