



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

Asistir como Organizador del Primer Concurso de Emprendimiento Juvenil, que se realizará en el Planetario Ka'Yok'

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión sin gasto para el sujeto obligado

Ejercicio

2025

Periodo que se reporta

noviembre

Tipo de viaje

Local

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Cancún

Motivo del encargo o comisión

Asistir como Organizador del Primer Concurso de Emprendimiento Juvenil, que se realizará en el Planetario Ka'Yok'

Fecha de salida

11/18/2025 - 10:00

Fecha de regreso

11/20/2025 - 10:00

Datos de la partida

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

Hospedaje

0.00

Importe ejercido por partida de viáticos

1697.10

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

0.00

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

Participé como staff en la organización del evento, en el cual me encargué de la organización y entrega de constancias a los participantes y ganadores del Concurso. Además, de resolver dudas del público asistente. De igual manera, un día previo se instaló la señalética en los diferentes espacios del Planetario.

Resultados obtenidos

Se logró con éxito todas las etapas del evento.

Contribuciones

Brindé el apoyo solicitado y resolví los imponderables resultantes como parte de mis actividades.

Conclusiones

El evento fue realizado sin mayor inconveniente, los 10 equipos expusieron sus proyectos y se eligieron a los tres ganadores del Concurso Estatal.

Datos de la información

Periodo de actualización

octubre - diciembre

Fecha de validación de la información

2025-11-24

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Dirección Administrativa

Nota

Sin observaciones

Importe total de la comisión

1697.10

Nombre completo

Brenda Lucía Yeladaqui Ramírez

Cargo

Personal de Apoyo del departamento de Docencia y Apoyo Académico

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.