



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

Asistir como organizador del Primer Concurso de Emprendimiento Juvenil

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión sin gasto para el sujeto obligado

Ejercicio

2025

Periodo que se reporta

noviembre

Tipo de viaje

Local

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Cancún

Motivo del encargo o comisión

Asistir como organizador del Primer Concurso de Emprendimiento Juvenil

Fecha de salida

11/18/2025 - 08:00

Fecha de regreso

11/20/2025 - 21:00

Datos de la partida

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

Hospedaje

0.00

Viáticos ministrados

1979.95

Viáticos comprobados

1979.95

Viáticos no comprobables

0.00

Importe ejercido por partida de viáticos

1979.95

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

1979.95

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

Organizar y coordinar el 1er Concurso Juvenil de Emprendimiento: generación emprende realizado en la ciudad de Cancún Quintana Roo. Concurso celebrado a nivel estatal.

Resultados obtenidos

Se desarrolló el concurso con la participación de 10 proyectos emprendedores y 30 estudiantes participantes de Colegios de las tres zonas del estado de Quintana Roo. El jurado calificador estuvo integrado por 4 profesionales especialistas en el área. Asimismo, se contó un poco más de 200 personas como audiencia, entre estudiantes, padres y madres de familia, personal administrativo y directivo del colegio.

Contribuciones

En el marco del 45 Aniversario del COBAQROO, se desarrolló el 1er Concurso Juvenil de Emprendimiento, logrando su objetivo de generar espacios para las juventudes, donde se desarrolle la generación de ideas creativas capaces de transformar realidades.

Conclusiones

El 1er Concurso Juvenil de Emprendimiento fue un evento de gran impacto para el alumnado y el personal docente participante, por lo que es importante dar seguimiento a las iniciativas presentadas; y promover la organización de una segunda convocatoria para el año 2026.

Datos de la información

Periodo de actualización

octubre - diciembre

Fecha de validación de la información

2025-11-30

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Docencia y Apoyo Académico

Importe total de la comisión

1979.95

Nombre completo

Cindy Jazmín Cuellar Ortiz

Cargo

Jefa del Departamento de Docencia y Apoyo Académico

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.