



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

ASISTE COMO PERSONAL OPERATIVO EN LA COORDINACION DEL CLASIFICATORIO NACIONAL DE LA DISCIPLINA DE PATINES.

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Comisión para la Juventud y el Deporte de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión sin gasto para el sujeto obligado

Ejercicio

2026

Periodo que se reporta

marzo

Tipo de viaje

Local

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Playa del Carmen

Motivo del encargo o comisión

ASISTE COMO PERSONAL OPERATIVO EN LA COORDINACION DEL CLASIFICATORIO NACIONAL DE LA DISCIPLINA DE PATINES.

Fecha de salida

03/24/2026 - 10:00

Fecha de regreso

03/29/2026 - 23:00

Datos de la partida

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

Hospedaje

0.00

Importe ejercido por partida de viáticos

3871.23

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

0.00

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

DURANTE LA COMISIÓN SE PARTICIPÓ EN EL EVENTO NACIONAL CLASIFICATIVO DE PATINES DE VELOCIDAD EN PLAYA DEL CARMEN

Resultados obtenidos

SE PUDO APRECIAR EL NIVEL DE LA DISCIPLINA A NIVEL NACIONAL
SE APOYÓ CON LA LOGISTICA DE LOS ATLETAS Y ENTRENADORES
SE APOYO, EN LA LORGANIZACION GENERAL DEL EVENTO, ALOJAMIENTO Y TRANSPORTE

Contribuciones

ES LA OPORTUNIDAD QUE TIENE EL ÁREA METODOLÓGICA PARA APORTAR, SUGERIR, OBSERVAR, RECOMENDAR Y PERFECCIONAR LA PLANIFICACIÓN, CONTROL Y EVALUACIÓN DE LOS ENTRENAMIENTO CON VISTA A LA OLIMPIADA NACIONAL CONADE 2026.

Conclusiones

LOS RESULTADOS DE ESTE EVENTO SIGNIFICA UN REFLEJO DE LOS QUE PUEDA SUCEDER EN LA OLIMPIADA NACIONAL 2026. RESULTADOS QUE PODRIAN SER SUPERADO A LOS DEL AÑO PASADO
SE PUDO GARANTIZAR TODO LO PREVISTO EN EL SISTEMA LOGISTICO (ALIMENTACION, TRANSPORTE Y ALOJAMIENTO), EXISTIO SATISFACCION AGRADECIMIENTO DE LOS ATLETAS, ENTRENADORES Y PADRES DE FAMILIA

Datos de la información

Periodo de actualización

enero - marzo

Fecha de validación de la información

2026-03-31

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DEPARTAMENTO DE ANALISIS TECNICO DEPORTIVO

Importe total de la comisión

3900.00

Nombre completo

SONIA ANGELICA GONZALEZ RIVERA

Cargo

SECRETARIA

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.