



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

ENTREVISTA DE LA PROMOCIÓN DEL FESTIVAL ACADÉMICO NACIONAL DE LOS CECYTE's 2026

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Colegio de Estudios Científicos y Tecnológicos de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2026

Periodo que se reporta

marzo

Tipo de viaje

Local

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

CANCÚN, Q. ROO

Motivo del encargo o comisión

ENTREVISTA DE LA PROMOCIÓN DEL FESTIVAL ACADÉMICO NACIONAL DE LOS CECYTE´s 2026

Fecha de salida

03/30/2026 - 06:17

Fecha de regreso

03/31/2026 - 23:17

Datos de la partida

Viáticos ministrados

1876.96

Viáticos comprobados

1876.96

Importe ejercido por partida de viáticos

1876.94

Recurso económico

Estatat

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

1876.96

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

ASISTIR A LA ENTREVISTA DE LA PROMOCIÓN DEL FESTIVAL ACADÉMICO NACIONAL DE LOS CECYTE´s 2026

Resultados obtenidos

SE ENFATIZÓ QUE NO SE TRATA ÚNICAMENTE DE UNA COMPETENCIA, SINO TAMBIÉN DE UN ESPACIO DE FORMACIÓN DONDE LOS JÓVENES PUEDEN COMPARTIR EXPERIENCIAS, APRENDER DE OTROS PARTICIPANTES Y FORTALECER SUS HABILIDADES ACADÉMICAS Y PERSONALES.

Contribuciones

SE MENCIONÓ QUE PARTICIPARAN ESTUDIANTES DE LOS COLEGIOS CECYTE´s DEL PAÍS, DEPENDIENDO DE LA CONVOCATORIA ESTABLECIDA POR LA COORDINACIÓN NACIONAL. CADA COLEGIO SELECCIONARAN A SUS MEJORES REPRESENTANTES, QUIENES COMPITIRAN EN DIVERSAS PRUEBAS INDIVIDUALES Y POR EQUIPOS.

Conclusiones

FINALMENTE, EL MENSAJE PRINCIPAL DIRIGIDO A LOS ESTUDIANTES ES DE MOTIVACIÓN E INVITACIÓN A PARTICIPAR CON ENTUSIASMO, CONFIANZA Y DEDICACIÓN, DESTACANDO QUE EL FESTIVAL ACADÉMICO NACIONAL DE LOS COLEGIOS ES UNA EXPERIENCIA ÚNICA QUE IMPULSA EL CRECIMIENTO ACADÉMICO Y FORTALECE LOS VALORES DE DISCIPLINA, ESFUERZO Y SUPERACIÓN.

Datos de la información

Periodo de actualización

enero - marzo

Fecha de validación de la información

2026-04-16

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA, FINANCIERA Y DE ARCHIVOS

Importe total de la comisión

1876.96

Nombre completo

EULISES GARCÍA CARRILLO

Cargo

DIRECTOR DE VINCULACIÓN

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.