



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

ASISTIR AL XXII ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO CECYTES 2026.

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Colegio de Estudios Científicos y Tecnológicos de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

Titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2026

Periodo que se reporta

junio

Tipo de viaje

Nacional

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Tamaulipas

Ciudad de destino

TAMPICO

Motivo del encargo o comisión

ASISTIR AL XXII ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO CECYTES 2026.

Fecha de salida

06/08/2026 - 07:00

Fecha de regreso

06/12/2026 - 23:30

Datos de la partida

Viáticos ministrados

8211.70

Viáticos comprobados

8211.70

Viáticos no comprobables

0.00

Importe ejercido por partida de viáticos

8211.70

Recurso económico

Estatad

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

8211.70

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

ASISTIR AL XXII ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO CECYTES 2026.

Resultados obtenidos

Se cumplió con la asistencia al XXII Encuentro Nacional Deportivo CECyTEs 2026, participando activamente en las actividades programadas dentro del marco del evento. Se obtuvieron 2 medallas de oro (lanzamiento de disco e Impulso de bala), 3 de plata Lanzamiento de jabalina, futbol femenino, futbol varonil) y 3 de bronce (Relevos 4 x 100, voleibol varonil y Basquet bol varonil).

Contribuciones

La participación en este encuentro permitió fortalecer los lazos interinstitucionales, conocer mejores prácticas en materia deportiva estudiantil y representar adecuadamente a la institución en el ámbito nacional.

Conclusiones

Se concluye que la comisión institucional se realizó conforme a lo planeado, cumpliendo con el objetivo de participación en el evento deportivo nacional, quedando en condiciones de dar seguimiento a los acuerdos y contactos establecidos durante el mismo.

Datos de la información

Periodo de actualización

abril - junio

Fecha de validación de la información

2026-06-22

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DIRECCIÓN GENERAL

Importe total de la comisión

8211.70

Nombre completo

Lcda. Silvia Isabel Mendoza García

Cargo

Directora General

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.