



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

COORDINAR LA DELEGACIÓN REPRESENTATIVA DE NUESTRO COLEGIO EN EL "XXXII ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2026", EN LA CIUDAD DE TAMPICO, TAM., LOS DÍAS DEL 07 AL 13 DE JUNIO DE 2026.

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Colegio de Estudios Científicos y Tecnológicos de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2026

Periodo que se reporta

junio

Tipo de viaje

Nacional

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Tamaulipas

Ciudad de destino

TAMPICO

Motivo del encargo o comisión

COORDINAR LA DELEGACIÓN REPRESENTATIVA DE NUESTRO COLEGIO EN EL "XXXII ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2026".

Fecha de salida

06/07/2026 - 04:19

Fecha de regreso

06/13/2026 - 23:24

Datos de la partida

Importe ejercido por partida de viáticos

9032.87

Recurso económico

Estatad

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

9032.87

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

COORDINAR LAS ACCIONES ORIENTADAS A FORTALECER LA IDENTIDAD INSTITUCIONAL, DISCIPLINA Y REPRESENTACIÓN DEL COLEGIO DURANTE EL EVENTO. PLANEAR Y ORGANIZAR LOS PROCESOS REQUERIDOS PARA LA PARTICIPACIÓN DE NUESTROS ALUMNOS PARTICIPANTES, ENTRENADORES Y PERSONAL DE APOYO. DAR SEGUIMIENTO A LA LOGÍSTICA DE TRANSPORTE, HOSPEDAJE, ALIMENTACIÓN Y TRASLADOS INTERNOS DE LA DELEGACIÓN ORGANIZAR LAS REUNIONES INFORMATIVAS CON LOS ENTRENADORES, RESPONSABLES DE DISCIPLINA Y PERSONAL DE APOYO. COORDINACIÓN GENERAL DE LA DELEGACIÓN DEPORTIVA QUE REPRESENTARÁ AL COLEGIO EN EL "XXXII ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2026".

Resultados obtenidos

SE LOGRÓ UNA PLANEACIÓN EFICIENTE DE LAS ACTIVIDADES PREVIAS AL EVENTO, CONTRIBUYENDO A UNA PARTICIPACIÓN ORGANIZADA Y ALINEADA CON LOS OBJETIVOS INSTITUCIONALES. SE COORDINÓ DE MANERA EFECTIVA LA INTEGRACIÓN DE LA DELEGACIÓN REPRESENTATIVA DE NUESTRO COLEGIO, SE CONSOLIDÓ LA REPRESENTACIÓN INSTITUCIONAL DEL COLEGIO EN UN EVENTO DEPORTIVO NACIONAL, PROMOVRIENDO LA DISCIPLINA Y EL TRABAJO EN EQUIPO ENTRE NUESTROS ALUMNOS PARTICIPANTES. SE ESTABLECIERON MECANISMOS DE SEGUIMIENTO Y ACOMPAÑAMIENTO PARA GARANTIZAR EL BIENESTAR, SEGURIDAD Y DESEMPEÑO DE LA DELEGACIÓN DURANTE EL DESARROLLO DEL ENCUENTRO DEPORTIVO. LA DELEGACIÓN REPRESENTATIVA DE QUINTANA ROO DESTACÓ EN EL "XXXII ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2026", OBTENIENDO EN LAS DISCIPLINAS LAS SIGUIENTES MEDALLAS:

- ORO EN LANZAMIENTO DE DISCO,
- ORO EN IMPULSO DE BALA,
- PLATA EN LANZAMIENTO DE JABALINA

- PLATA EN FÚTBOL FEMENIL
- PLATA EN VOLIBOL FEMENIL
- BRONCE EN RELEVOS 4 X 100 METROS
- BRONCE EN VOLIBOL VARONIL
- BRONCE EN BÁSQUETBOL VARONIL

Contribuciones

PROMOVER LOS VALORES COMO DISCIPLINA, TRABAJO EN EQUIPO, LIDERAZGO, RESPONSABILIDAD Y SANA CONVIVENCIA ENTRE LOS ESTUDIANTES. SE IMPULSÓ AL DESARROLLO INTEGRAL DE LOS ALUMNOS A TRAVÉS DE ACTIVIDADES DEPORTIVAS DE ALTO NIVEL. SE FORTALECIÓ LA IMAGEN INSTITUCIONAL DEL COLEGIO A NIVEL NACIONAL MEDIANTE UNA PARTICIPACIÓN ORGANIZADA Y COMPETITIVA. CONTRIBUCIÓN AL POSICIONAMIENTO DEL COLEGIO COMO UNA INSTITUCIÓN COMPROMETIDA CON LA EXCELENCIA ACADÉMICA, DEPORTIVA Y FORMATIVA. SE FOMENTO UNA CULTURA DE MEJORA CONTINUA EN LA ORGANIZACIÓN DE LAS ACTIVIDADES EN EL “XXXII ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2026”.

Conclusiones

LAS ACCIONES DESARROLLADAS CONTRIBUYERON AL FORTALECIMIENTO DE LA ORGANIZACIÓN INSTITUCIONAL Y AL ADECUADO ACOMPAÑAMIENTO DE LOS ESTUDIANTES DEPORTISTAS, GARANTIZANDO UNA REPRESENTACIÓN DIGNA DEL COLEGIO EN EL ÁMBITO NACIONAL. ASIMISMO, SE FORTALECIERON LOS PROCESOS DE COORDINACIÓN Y TRABAJO COLABORATIVO ENTRE LAS DISTINTAS ÁREAS INVOLUCRADAS, FAVORECIENDO EL LOGRO DE LOS OBJETIVOS PLANTEADOS PARA ESTE IMPORTANTE EVENTO DEPORTIVO. LA COORDINACIÓN DE LA PARTICIPACIÓN Y LAS ACTIVIDADES EN EL MARCO DEL EVENTO PERMITIÓ ESTABLECER LAS CONDICIONES ADMINISTRATIVAS, OPERATIVAS Y LOGÍSTICAS NECESARIAS PARA UNA PARTICIPACIÓN EXITOSA DE LA DELEGACIÓN REPRESENTATIVA EN EL XXXII ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2026.

Datos de la información

Periodo de actualización

julio - septiembre

Fecha de validación de la información

2026-06-23

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA, FINANCIERA Y DE ARCHIVOS

Importe total de la comisión

9032.87

Nombre completo

OMAR SANTIAGO CITUL OY

Cargo

DIRECTOR ACADÉMICO

COMISIONADO
(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.