



SABGOB

**SECRETARÍA
ANTICORRUPCIÓN
Y BUEN GOBIERNO**

Primera Jornada Intensiva de Tutoría para Docentes

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2018

Periodo que se reporta

septiembre

Tipo de viaje

Nacional

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Sabán

Municipio de origen

José María Morelos

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Felipe Carrillo Puerto

Motivo del encargo o comisión

Asistir a impartir cursos en la primera Jornada Intensiva de Tutoría para docentes en la coordinación de la Zona Centro del COBAQROO

Fecha de salida

09/21/2018 - 09:00

Fecha de regreso

09/21/2018 - 16:00

Datos de la partida**Importe ejercido por partida de pasaje terrestre**

484.00

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

Hospedaje

0.00

Viáticos comprobados

435.00

Importe ejercido por partida de viáticos

0.00

Partidas Adicionales**Clave de la partida de cada uno de los conceptos correspondientes**

26102 Combustibles, lubricantes y adictivos para vehículos terrestres, aéreos, marítimos, lacustres y fluviales

Importe ejercido por partida

484.00

Clave de la partida de cada uno de los conceptos correspondientes

37501 Viáticos en el país (alimentación, hospedaje y arrendamiento de vehículos)

Importe ejercido por partida

435.00

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

Alimentación

435.00

Recurso económico

Estatat

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

919.50

Importe total no erogado

0.00

Reportes

Actividades realizadas

Impartir cursos a docentes que presentarán evaluación de permanencia en su segunda y tercera oportunidad, en el marco del la Evaluación del Desempeño ciclo escolar 2018-2019

Resultados obtenidos

Entrega de evidencias realizadas para la siguiente sesión, elaboración del proyecto de enseñanza

Contribuciones

Asesorar a los docentes que presentaran evaluación del desempeño, por medio de la exposición de los distintos acuerdos secretariales y manuales para el mismo

Conclusiones

Entrega del diagnóstico del proyecto de enseñanza para la siguiente sesión 28 de septiembre de 2018

Datos de la información

Periodo de actualización

julio - septiembre

Fecha de validación de la información

2018-11-23

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Dirección Administrativa

Nota

La comisión se genero de la Dirección Académica, por medio de la Dirección del plantel.

Importe total de la comisión

919.50

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.