Inaugurar y realizar la entrega del remolque de la llegada del camion michou y mau

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Jurisdicción Sanitaria 1

Tipo de servidor publico

Titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión con gasto mixto

Ejercicio

2018

Periodo que se reporta

diciembre

Tipo de viaje

Local

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino
México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino
Bacalar

Motivo del encargo o comisión
con la finalidad de inagurar y realizar la entrega del remolque de la llegada del camion michou y mau de la campaña nacional de prevencion "no te quemes"

Fecha de salida
12/11/2018 - 07:00

Fecha de regreso
12/11/2018 - 19:00

Datos de la partida

Importe ejercido por partida de viáticos
300.00

Recurso económico
Federal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión
300.00

Importe total no erogado
0.00

Reportes

Actividades realizadas
con la finalidad de inagurar y realizar la entrega del remolque de la llegada del camion michou y mau de la campaña nacional de prevencion "no te quemes"

Resultados obtenidos
re sealizo con exito la entrega del camion michou y mau

Contribuciones
se les dio platicas sobre la prevencion de accidentes sobre el tema

Conclusiones
se finalizo con exito la inauguracion y entrega del camion michou y mau

Datos de la información

Periodo de actualización
octubre - diciembre

Fecha de validación de la información
2018-12-20

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información
financieros

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.