



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
DIRECCION ADMINISTRATIVA  
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



Oficio No. DAD/FIN/264/2018

Asunto: Reunión Conciliación de saldos.  
Chetumal, Quintana Roo, a 12 de Noviembre del 2018

*"2018, Año por una educación inclusiva"*

Br. ANGEL ADALIO CASTILLO GAMBOA.  
JEFE(A) DE DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS  
PRESENTE

Por medio del presente, me permito comisionarlo a la Ciudad de México los días 14 y 15 de Noviembre del presente año, para asistir a la reunión de Conciliación de saldos Consar e Issste. Por tal motivo, se le asigna un día de viáticos y pasajes terrestres nacionales (taxis), los cuales serán transferidos a su cuenta de nómina.

Sin mas por el momento, me permito enviarle un cordial saludo.



ATENTAMENTE

LIC. ZOILA VERÓNICA GARCIA GUERRERO  
DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO

ACTIVIDAD: Darle seguimiento a la Normatividad Contable (Armonización Contable)

2112-1302-412-1-E-252-14-1-37201  
2112-1302-412-1-E-252-14-1-37501

C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos  
C.c.p. Expediente  
C.c.p. Minutario

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra Y Bugambillas, C.P 77010  
Chetumal, Quintana Roo, México  
983 83 500 40 Ext 116

ET-FIN-01



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
DIRECCIÓN GENERAL  
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA  
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 13/11/2018

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 12 DE NOVIEMBRE DE 2018  
C.: ANGEL ADALIO CASTILLO GAMBOA  
Puesto: JEFE(A) DE DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS

Adscripción: DIRECCION ADMINISTRATIVA  
R.F.C.: CAGX6608027Y4

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: Ciudad de México. Según oficio: DAD/FIN/264/2018 durante 1.0 días, del 14-11-2018 al 15-11-2018. Trabajos a desempeñar: Reunión Consar e Issste.

| RESUMEN DE COMBUSTIBLE |                             |                      |   |                 |                  |
|------------------------|-----------------------------|----------------------|---|-----------------|------------------|
| FECHA                  | ITINERARIO (RECORRIDO)      |                      |   |                 | DISTANCIA EN KM. |
|                        | TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS |                      |   |                 | 0.0              |
| 0.0                    | /                           | 0.0                  | = | 0.0             | x                |
| KM. Recorridos         |                             | Rendimiento Vehículo |   | Litros Gasolina |                  |
|                        |                             |                      |   | Precio Vigente  | =                |
|                        |                             |                      |   |                 | 0.00             |
|                        |                             |                      |   |                 | Importe          |

| RESUMEN DE VIATICOS  |                         |      |              |         |
|----------------------|-------------------------|------|--------------|---------|
| LUGAR DE LA COMISION | FECHA                   | DIAS | CUOTA DIARIA | IMPORTE |
| Ciudad de México     | 14/11/2018 - 15/11/2018 | 1.0  | 980.0/490.0  | 980.00  |
|                      |                         |      | Subtotal \$  | 980.00  |

| PASAJES Y OTROS |        |
|-----------------|--------|
| Otros - Taxi    | 500.00 |
| SubTotal \$     | 600.00 |

|               |          |
|---------------|----------|
| TOTAL GENERAL | 1,480.00 |
|---------------|----------|

| Poliza             | Cargo    | Abono    |
|--------------------|----------|----------|
| 824004123720100000 | 500.00   |          |
| 822004123720100000 |          | 500.00   |
| 824004123750100000 | 980.00   |          |
| 822004123750100000 |          | 980.00   |
| Total              | 1,480.00 | 1,480.00 |

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

AUTORIZÓ COMISIÓN

LIC. ZOILA VERONICA GARCIA GUERRERO  
DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO

AUTORIZO Y/O REVISO

LIC. ZOILA VERONICA GARCIA GUERRERO  
DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO

COMISIONADO

Br. ANGEL ADALIO CASTILLO GAMBOA  
NOMBRE Y FIRMA

Vo. Bo.

LIC. ZOILA VERONICA GARCIA GUERRERO  
DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO