



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCION ACADEMICA
DEPARTAMENTO DE ACTIVIDADES PARAESCOLARES



Oficio No. DAC/DAES/024/2019

Asunto: Asistir a curso de "Diseño de Programas de Estudios de Actividades Paraescolares" (Etapa 1).

Chetumal, Quintana Roo, a 4 de Enero del 2019

"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"

LIC. MARIA EUGENIA SERRATO RAMIREZ.
AUXILIAR ADMINISTRATIVO
PRESENTE

Por este medio le informo que ha sido comisionada para realizar la actividad laboral que se detalla a continuación.

LUGAR: Emsad Coba y Plantel Cancún Uno.

FECHA: Del Lunes 7 al 12 de Enero de 2019.

HORARIO: A partir de las 09:00 horas.

MOTIVO: Asistir al curso de "Diseño de Programas de Estudios de Actividades Paraescolares" (Etapa 1). Asi mismo pasar por los docentes que asistirán al curso.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para saludarle.

ATENTAMENTE

DR. CUAUHTEMOC MANELIK DIAZ TORRES
DIRECTOR ACADÉMICO

ACTIVIDAD: Ofrecer cursos de capacitación en dos periodos intersemestrales

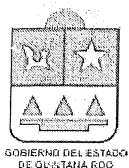
CLAVE PRESUPUESTAL:

2112-1302-420-1-M-252-24-C3L18M4-37501

C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos
C.c.p. Expediente
C.c.p. Minutario

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra Y Bugambillas, C.P 77010.
Chetumal, Quintana Roo, México
983 83 500 40 Ext 116

FT-FIN-01



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 14/03/2019

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 04 DE ENERO DE 2019

C.: MARIA EUGENIA SERRATO RAMIREZ

Puesto: AUXILIAR ADMINISTRATIVO

Adscripción: DIRECCION ACADEMICA

R.F.C.: SERE7101179J9

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: **cancun**. Según oficio: **DAC/DAES/024/2019** durante 5.0 días, del **07-01-2019** al **12-01-2019**. Trabajos a desempeñar: **Asistir al curso de "Diseño de Programas de Estudios de Actividades Paraescolares" (Etapas 1)..**

RESUMEN DE COMBUSTIBLE						
FECHA		ITINERARIO (RECORRIDO)			DISTANCIA EN KM.	
TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS					0.0	
0.0	/	0.0	=	0.0	x	0.0
KM. Recorridos		Rendimiento Vehiculo		Litros Gasolina		Precio Vigente
					=	0.00
						Importe

RESUMEN DE VIATICOS				
LUGAR DE LA COMISION	FECHA	DIAS	CUOTA DIARIA	IMPORTE
Cancun	07/01/2019 - 12/01/2019	5.0	870.0/435.0	4,350.00
Subtotal \$				4,350.00

PASAJES Y OTROS	
SubTotal \$	0.00

TOTAL GENERAL	4,350.00
---------------	----------

Poliza	Cargo	Abono
824004203750100000	4,350.00	
822004203750100000		4,350.00
Total	4,350.00	4,350.00

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

AUTORIZÓ COMISIÓN

M.E. LEIDY LETICIA MORENO CRUZ

JEFE(A) DEL DEPARTAMENTO DE ACTIVIDADES PARAESCOLARES

AUTORIZÓ Y/O REVISÓ

LIC. ZOILA VERONICA GARCIA GUERRERO

DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO

COMISIONADO

LIC. MARIA EUGENIA SERRATO RAMIREZ

NOMBRE Y FIRMA

Vo. Bo.

DR. CUAUHTÉMOC MANELIK DIAZ TORRES

DIRECTOR ACADÉMICO