



QROO.gob.mx

REUNIÓN CON LOS BENEFICIARIOS DEL PROGRAMA VERANO DELFÍN 2019 PARA ENTREGA DE CARTAS (COMPROMISO, TRANSPORTE, PRESENTACIÓN) Y ACLARACIÓN DE DUDAS ANTES DEL VERANO

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Consejo Quintanarroense de Ciencia y Tecnología

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2019

Periodo que se reporta

mayo

Tipo de viaje

Local

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Cancún

Motivo del encargo o comisión

REUNIÓN CON LOS BENEFICIARIOS DEL PROGRAMA VERANO DELFÍN 2019 PARA ENTREGA DE CARTAS (COMPROMISO, TRANSPORTE, PRESENTACIÓN) Y ACLARACIÓN DE DUDAS ANTES DEL VERANO

Fecha de salida

2019-05-29

Fecha de regreso

2019-05-29

Datos de la partida

Importe ejercido por partida

870.00

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

Alimentación

870.00

Recurso económico

Estatal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

870.00

Importe total no erogado

0.00

Fecha de entrega del informe

2019-06-03

Reportes

Actividades realizadas

SE ACUDIÓ A LA CIUDAD DE CANCÚN QUINTANA ROO PARA LLEVAR A CABO UNA REUNIÓN CON LOS BENEFICIARIOS DEL PROGRAMA VERANO DELFÍN 2019 PARA ENTREGA DE CARTAS (COMPROMISO, TRANSPORTE Y PRESENTACIÓN) ASÍ COMO TAMBIÉN PARA ACLARACIÓN DE DUDAS ANTES DE SU ESTANCIA QUE COMPRENDE DEL 17 DE JUNIO AL 2 DE AGOSTO DEL PRESENTE AÑO.

DE IGUAL MANERA SE ESTABLECIERON LAS FECHAS PARA EL PAGO Y LA COMPROBACIÓN DE LA BECA ASÍ COMO LOS COMPROMISOS POR PARTE DE ELLOS COMO BENEFICIARIOS.

Resultados obtenidos

A LA REUNIÓN ASISTIERON JÓVENES DE LA UNIVERSIDAD DEL CARIBE Y DE LA UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE CANCÚN PARA RECIBIR LA INFORMACIÓN NECESARIA PARA REALIZAR SU ESTANCIA DE VERANO. A TRAVÉS DE ESTA REUNIÓN INFORMATIVA SE ENTREGARON LAS CARTAS COMPROMISO, LA CUAL ESTIPULA LOS ACUERDOS A LOS CUALES SE COMPROMETE A CUMPLIR EL JOVEN DURANTE Y DESPUÉS DE LA ESTANCIA, LA CARTA DE PRESENTACIÓN QUE DEBERÁ SER ENTREGADA AL ASESOR EN LA UNIDAD DONDE REALIZARA SU VERANO Y LA CARTA DE TRANSPORTE

QUE LES OTORGA DURANTE EL PERIODO DE LA ESTANCIA UN DESCUENTO EN CAMIONES PARA ACUDIR O RETORNAR A LA CIUDAD DONDE LLEVARAN A CABO SU ESTANCIA.

Contribuciones

A TRAVÉS DEL PROGRAMA DELFÍN SE LOGRA CONTRIBUIR A LA CREACIÓN DE UNA CULTURA CIENTÍFICA Y TECNOLÓGICA POR MEDIO DE ACTIVIDADES DE DIVULGACIÓN PARA EL CONOCIMIENTO, APROVECHAMIENTO Y VALORACIÓN DE LAS TAREAS DE INVESTIGACIÓN Y POSGRADO QUE REALIZAN LAS INSTITUCIONES DE EDUCACIÓN SUPERIOR AFILIADAS AL PROGRAMA.

Conclusiones

LA EDUCACIÓN SUPERIOR Y LA PRODUCCIÓN CIENTÍFICA Y TECNOLÓGICA SON LOS INSTRUMENTOS MAS IMPORTANTES PARA LOGRAR LA TRANSFORMACIÓN SOCIAL, ECONÓMICA, CULTURAL Y POLÍTICA DE UN ESTADO. A TRAVÉS DE ESTAS ESTANCIAS DE INVESTIGACIÓN LOS JÓVENES COMIENZAN A DESPERTAR EL INTERÉS POR LA CIENCIA Y A CONTRIBUIR A TRAVÉS DE INVESTIGACIONES CIENTÍFICAS PARA LA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS EN SU REGIÓN, PAÍS Y ESTADO, DE ESTA MANERA SE VA CREANDO LAS VOCACIONES CIENTÍFICAS PARA TRANSFORMAR UNA CULTURA ENFOCADA AL DESARROLLO CIENTÍFICO Y TECNOLÓGICO.

Datos de la información

Periodo de actualización

abril - junio

Fecha de actualización de la información

2019-06-04

Fecha de validación de la información

2019-06-04

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Dirección de Administración y Finanzas

Importe total de la comisión

870.00

COMISIONADO

(Nombre y firma)

Jorge Antonio Protonotario Encalada.

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.