

**INFORME DE LA COMISIÓN**

**UNIDAD RESPONSABLE**

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

**FECHA DE ELABORACIÓN**

01 de Agosto de 2019

**DATOS GENERALES**

NOMBRE DEL COMISIONADO

VICENTE VELÁSQUEZ CARRILLO

CARGO DEL COMISIONADO

Coordinador de Contabilidad

ADSCRIPCIÓN DEL COMISIONADO

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

PERÍODO DE LA COMISIÓN

Del 12 de julio de 2019 al 12 de julio de 2019

LUGAR DE LA COMISIÓN

CHETUMAL, QUINTANA ROO, MÉXICO.

IMPORTE DE VIÁTICOS OTORGADOS

\$ 870.00

OBJETO. Entrega del Segundo Avance Trimestral 2019.

RESUMEN DE ACTIVIDADES REALIZADAS. Se asistió a la Auditoría Superior del Estado de Quintana Roo para realizar la entrega del avance financieros, presupuestal y programático correspondiente al segundo trimestre del ejercicio fiscal 2019, de la cual surgió una observación presupuestal y otra programática, las cuales serán atendidas con posterioridad.

CONCLUSIONES. Se realizo la entrega financiera del segundo trimestre, de la cual surgió dos observaciones.

RESULTADOS OBTENIDOS. Se realizo la entrega en tiempo la información del segundo trimestre de 2019.

CONTRIBUCIONES PARA CON LA UNIVERSIDAD. Con la presente actividad la Institución colabora en la rendición de cuentas para con la sociedad.

FIRMA DEL COMISIONADO



DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REUNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIOS Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.