

INFORME DE LA COMISIÓN

UNIDAD RESPONSABLE

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

FECHA DE ELABORACIÓN

08 de Agosto de 2019

DATOS GENERALES

NOMBRE DEL COMISIONADO

VICENTE VELÁSQUEZ CARRILLO

CARGO DEL COMISIONADO

Coordinador de Contabilidad

ADSCRIPCIÓN DEL COMISIONADO

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

PERÍODO DE LA COMISIÓN

Del 2 de agosto de 2019 al 2 de agosto de 2019

LUGAR DE LA COMISIÓN

CHETUMAL, QUINTANA ROO, MÉXICO.

IMPORTE DE VIÁTICOS OTORGADOS

\$ 870.00

OBJETO. Revisión de Carpeta para Junta de Consejo Directivo.

RESUMEN DE ACTIVIDADES REALIZADAS. Se acudió a la Secretaría de Contraloría del Estado y a la Secretaría de Finanzas y Planeación, para la entrega y revisión de la información financiera que integra la carpeta para la sesión del Consejo Directivo, con el objetivo de aclarar las dudas respecto a los estados financieros que la integran.

CONCLUSIONES. Se realizó la entrega de la carpeta del consejo directivo.

RESULTADOS OBTENIDOS. Se entregó la carpeta del consejo para su revisión, la cual es revisada para evitar observaciones y aclarar el panorama de los consejeros.

CONTRIBUCIONES PARA CON LA UNIVERSIDAD. Con la presente actividad se aclara el panorama financiero de la institución, con el fin de que los consejeros del estado tenga un panorama más claro.

FIRMA DEL COMISIONADO



DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REUNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIOS Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.