



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCION ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE INFORMATICA



Oficio No. DAD/INF/010/2019

Asunto: COMISIÓN

Chetumal, Quintana Roo, a 23 de Enero del 2019

"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"

O WILBERT DAVID MENDEZ SETETA,
AUXILIAR DE MANTENIMIENTO DE EQUIPO DE COMPUTO
PRESENTE

Con el objetivo de llevar a cabo la verificación de los problemas que presenta el equipo de red local del EMSaD Josefa Ortiz de Domínguez, al cual esta afectando el servicio de Internet, por este medio le informo que debe presentarse en el Centro Educativo antes mencionado el día 25 de enero del presente año y para ello se le autoriza el uso de un vehículo oficial camioneta Ford Ranger placas SZ4857-F y combustible.

ATENTAMENTE

LIC. ZOILA VERONICA GARCIA GUERRERO
DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO

ACTIVIDAD: ATENDER LAS SOLICITUDES Y SUPERVISIÓN A LOS CENTROS EDUCATIVOS QUE CUENTAN CON SERVICIOS DE INTERNET

CLAVE PRESUPUESTAL

2112 1302 406 1 O 252 24 01L17M1 26101

C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos
C.c.p. Expediente
C.c.p. Militar

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra Y Bugambilias, C.P. 77010.
Chetumal, Quintana Roo, México
983 83 500 40 Ext: 116

FT-FIN-0



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 22/02/2019

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 23 DE ENERO DE 2019

C. WILBERT DAVID MENDEZ BETETA

Puesto: AUXILIAR DE MANTENIMIENTO DE EQUIPO DE COMPUTO

Adscripción: DIRECCION ADMINISTRATIVA

R.F.C.: MEBW0510293M2

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: JOSEFA ORTIZ DE DOMINGUEZ. Según oficio: DAD/INF/010/2019 durante 0.0 días, del 25-01-2019 al 25-01-2019. Trabajos a desempeñar: VERIFICAR LOS PROBLEMAS QUE PRESENTA EL EQUIPO DE RED LOCAL. Vehículo asignado: CAMIONETA PICK UP FORD RANGER 2013 PLACAS 824957-F

RESUMEN DE COMBUSTIBLE								
FECHA	ITINERARIO (RECORRIDO)			DISTANCIA EN KM.				
25/01/2019 - 25/01/2019	CHETUMAL - JOSEFA ORTIZ DE DOMINGUEZ - CHETUMAL			284.0				
TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS				284.0				
284.0	/	0.0	=	47.33333333333336	x	19.0	=	899.33
KM. Recorridos		Rendimiento Vehículo		Litros Gasolina		Precio Vigente		Importe
RESUMEN DE VIATICOS								
LUGAR DE LA COMISION		FECHA	DIAS	CUOTA DIARIA	IMPORTE			
				Subtotal \$	0.00			
PASAJES Y OTROS								
				SubTotal \$	0.00			
				TOTAL GENERAL	899.33			

Poliza	Cargo	Abono
824004032610100000	899.33	
822004032610100000		899.33
Total	899.33	899.33

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso de no ser autorizado para que el importe aquí otorgado sea me resque de mis percepciones que recibí en el Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluida el plazo establecido para la comprobación.

AUTORIZO COMISIÓN	COMISIONADO
ING. RUBÉN DARÍO REYES ESCAMILLA	WILBERT DAVID MENDEZ BETETA
JEFE DEL DEPTO. DE INFORMÁTICA Y TELECOMUNICACIONES	NOMBRE Y FIRMA
AUTORIZÓ Y/O REVISÓ	Va. Bo.
LIC. ZOILA VERONICA GARCIA GUERRERO	LIC. ZOILA VERONICA GARCIA GUERRERO
DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO	DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO