

Oficio No. DAC/DDAA/552/2019
Asunto: Comisión Concurso COBAQROO.
Chetumal, Quintana Roo, a 25 de Septiembre del 2019

"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"

MC. JESSICA VIANEY CORTES TALAMANTES.
JEFE(A) DE MATERIA DEL ÁREA DE MATEMÁTICAS
PRESENTE

Por este medio le informo que ha sido comisionada para realizar la actividad laboral que se detalla a continuación:

LUGAR: Plantel Cancún Dos.

FECHA DE COMISIÓN: 4 y 5 de octubre de 2019.

HORARIO: Todo el día.

MOTIVO: Aplicación de examen del Concurso Académico Estatal COBAQROO.

Para tal efecto se le asigna pasaje terrestre y viáticos.

Sin otro particular, me despido con un cordial saludo.

Nota: El recurso asignado deberá ser depositado en la cuenta de nómina de la comisionada.

ATENTAMENTE


M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES
DIRECTOR ACADEMICO

COLEGIO DE
BACHILLERES
DEL ESTADO DE
QUINTANA ROO
DIRECCION ACADEMICA

ACTIVIDAD: Concurso estatal de conocimientos

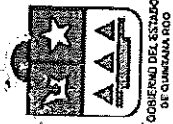
CLAVE PRESUPUESTAL

2112-1302-422-1-M-252-24-C3L11M3-37201
2112-1302-422-1-M-252-24-C3L11M3-37501

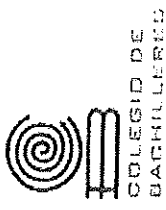
C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos
C.c.p. Expediente
C.c.p. Minutario

12 OCT 2019

Díaz



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 26/09/2019

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 25 DE SEPTIEMBRE DE 2019
C.: JESSICA VIANEY CORTES TALAMANTES
Puesto: JEFE(A) DE MATERIA DEL ÁREA DE MATEMÁTICAS

Adscripción: DIRECCION ACADEMICA
R.F.C.: COTJ840905JBA

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: Cancún. Según oficio: DAC/DDAA/552/2019 durante 1.0 días, del 04-10-2019 al 05-10-2019. Trabajos a desempeñar: Comisión Concurso COBAQROO.

FECHA		RESUMEN DE COMBUSTIBLE		ITINERARIO (RECORRIDO)		DISTANCIA EN KM.	
0.0	/	0.0	=	0.0	x	0.0	0.0
KM. Recorridos	Rendimiento Vehículo	Litros Gasolina			Precio Vigente		Importe
RESUMEN DE VIATICOS							
LUGAR DE LA COMISION		FECHA	DIAS	CUOTA DIARIA		IMPORTE	
Cancun		04/10/2019 - 05/10/2019	1.0	870.0/435.0		870.00	
						Subtotal \$	870.00
PASAJES Y OTROS							
PASAJES TERRESTRES						SubTotal \$	996.00
						TOTAL GENERAL	1,866.00

Poliza	Cargo	Abono
824004223720100000	996.00	
822004223720100000		996.00
824004223750100000	870.00	
822004223750100000		870.00
Total	1,866.00	1,866.00

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

AUTORIZO COMISIÓN

LIC. CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ
JEFE DEL DEPTO. DE DOCENCIA Y APOYO ACAD.

AUTORIZO Y OREVISO

Mtra. MARIA GUADALUPE MUÑOZ APODACA
DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO(A)

COMISIONADO

MC. JESSICA VIANEY CORTES TALAMANTES
NOMBRE Y FIRMA

Vo. Bo.

M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES
DIRECTOR ACADÉMICO