



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCION ACADEMICA
DEPARTAMENTO DE DOCENCIA Y APOYO ACADÉMICO



Oficio No. DAC/DDAA/571/2019

Asunto: Comisión a Concurso de Conocimientos
COBAQROO 2019.

Chetumal, Quintana Roo, a 27 de Septiembre del 2019

"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"

O MARIA GUADALUPE GUEVARA FRANCO.
JEFE(A) DE MATERIA DEL ÁREA DE FÍSICA
PRESENTE

Por este medio le informo que ha sido comisionada para realizar la actividad laboral que se detalla a continuación:

Lugar: Plantel José María Morelos.

Fecha de comisión: 5 de octubre de 2019.

Motivo: Asistir a Concurso de Conocimientos COBAQROO 2019.

Para tal fin se le asigna medio día de viáticos.

Sin otro particular, me despido con un cordial saludo.

Nota: El importe asignado deberá ser transferido a la cuenta del comisionado.

ATENTAMENTE


M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES
DIRECTOR ACADEMICO



ACTIVIDAD: Concurso estatal de conocimientos

CLAVE PRESUPUESTAL:

2112-1302-422-1-M-252-24-C3L11M3-37501

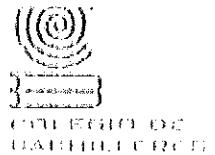
C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos
C.c.p. Expediente
C.c.p. Minutario

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra Y Bugambilias, C.P 77010.
Chetumal, Quintana Roo, México
983 83 500 40 Ext 116

FT-FIN-01



DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 30/09/2019

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 27 DE SEPTIEMBRE DE 2019

C.: MARIA GUADALUPE GUEVARA FRANCO

Puesto: JEFE(A) DE MATERIA DEL ÁREA DE FÍSICA

Adscripción: DIRECCION ACADEMICA

R.F.C.: GUGG7405091Z7

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: José María Morelos. Según oficio: DAC/DDAA/571/2019 durante 0.5 días, del 05-10-2019 al 05-10-2019. Trabajos a desempeñar: Comisión a Concurso de Conocimientos COBAQROO 2019... Vehículo asignado: PERSONAL - MAGNA SIN 8.0

RESUMEN DE COMBUSTIBLE																	
FECHA		ITINERARIO (RECORRIDO)						DISTANCIA EN KM.									
05/10/2019 - 05/10/2019		CHETUMAL - JOSÉ MA. MORELOS - CHETUMAL						406.0									
		TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS						406.0									
406.0		/		8.0		=		50.75		x		19.4		=		0.00	
M. Recorridos				Rendimiento Vehículo				Litros Gasolina				Precio Vigente				VALES: 1,000.00	
																Importe	

RESUMEN DE VIATICOS				
LUGAR DE LA COMISION	FECHA	DIAS	CUOTA DIARIA	IMPORTE
José Ma. Morelos	05/10/2019 - 05/10/2019	0.5	870.0/435.0	435.00
Subtotal \$				435.00

PASAJES Y OTROS	
SubTotal \$	0.00

TOTAL GENERAL	435.00
---------------	--------

Poliza	Cargo	Abono
82400 1223750100000	435.00	
82200 1223750100000		435.00
Total	435.00	435.00

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

AUTORIZO COMISIÓN LIC. CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ JEFE DEL DEPTO. DE DOCENCIA Y APOYO ACAD. AUTORIZO Y/O REVISÓ Mtra. MARIA GUADALUPE INJUNZA APODACA DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO(A)	COMISIONADO O MARIA GUADALUPE GUEVARA FRANCO NOMBRE Y FIRMA Vo. Bp. M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES DIRECTOR ACADEMICO
--	--