



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCION GENERAL
DIRECCION ACADEMICA



Oficio No. DGE/DAC/115/2019
Asunto: Comisión Ciudad de México
Chetumal, Quintana Roo, a 26 de Junio del 2019

"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"

M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES.
ENCARGADO DE LA DIRECCIÓN ACADÉMICA
PRESENTE

Por este medio me permito extenderle la presente comisión, conforme a los siguientes datos:

- Lugar de Comisión: Ciudad de México
- Objetivo de la Comisión: "Asistir al Curso-Taller Implementación del Sistema de Conciliación de los ODES (SICODES)" .
- Fecha de la Comisión: 01 y 02 de julio de 2019.

Para lo antes expuesto se le autoriza 1 1/2 día de viáticos, informándole que se realizará el pago mediante **transferencia bancaria**.

Deseándole éxito en esta encomienda, me despido de Usted.

ATENTAMENTE

M.T.E. ISAIAS RODRIGUEZ GONZALEZ
DIRECTOR GENERAL



ACTIVIDAD: Asistencia en reuniones Nacionales y Estatales

CLAVE PRESUPUESTAL:

2112-1302-415-1-O-252-24-C1L17M1-37101
2112-1302-415-1-O-252-24-C1L17M1-37201
2112-1302-415-1-O-252-24-C1L17M1-37501

C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos
C.c.p. Expediente
C.c.p. Minutario

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra Y Bugambillas, C.P 77010.
Chetumal, Quintana Roo, México
983 83 500 40 Ext 116



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 28/06/2019

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 26 DE JUNIO DE 2019

C.: RODOLFO CRUZ CACERES

Puesto: ENCARGADO DE LA DIRECCIÓN ACADÉMICA

Adscripción: DIRECCION GENERAL

R.F.C.: CUCR700222PY7

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: MEXICO. Según oficio: DGE/DAC/115/2019 durante 1.5 días, del 01-07-2019 al 02-07-2019. Trabajos a desempeñar: "Asistir al Curso-Taller Implementación del Sistema de Conciliación de los ODES (SICODES)".

RESUMEN DE COMBUSTIBLE					
FECHA	ITINERARIO (RECORRIDO)				DISTANCIA EN KM.
TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS					0.0
0.0	/	0.0	=	0.0	x
KM. Recorridos		Rendimiento Vehiculo		Litros Gasolina	Precio Vigente
			=		=
					0.00
				Importe	

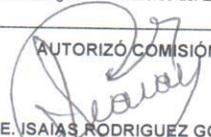
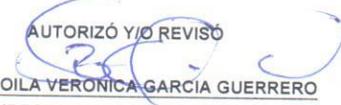
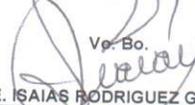
RESUMEN DE VIATICOS				
LUGAR DE LA COMISION	FECHA	DIAS	CUOTA DIARIA	IMPORTE
Ciudad de México	01/07/2019 - 02/07/2019	1.5	1200.0/600.0	1,800.00
			Subtotal \$	1,800.00

PASAJES Y OTROS	
	SubTotal \$ 0.00

TOTAL GENERAL	1,800.00
----------------------	-----------------

Poliza	Cargo	Abono
824004153750100000	1,800.00	
822004153750100000		1,800.00
Total	1,800.00	1,800.00

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

<p>AUTORIZÓ COMISIÓN</p>  <p><u>M.T.E. ISAÍAS RODRIGUEZ GONZALEZ</u> DIRECTOR GENERAL</p>	<p>COMISIONADO</p>  <p><u>M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES</u> NOMBRE Y FIRMA</p>
<p>AUTORIZÓ Y/O REVISÓ</p>  <p><u>LIC. ZOILA VERONICA GARCIA GUERRERO</u> DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO</p>	<p>Vp. Bo.</p>  <p><u>M.T.E. ISAÍAS RODRIGUEZ GONZALEZ</u> DIRECTOR GENERAL</p>