



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCION ACADEMICA
DEPARTAMENTO DE DOCENCIA Y APOYO ACADÉMICO



Oficio No. DAC/DDAA/796/2019
Asunto: Comisión a Reunión con Subdirectores y
Jefes de Apoyo Académico.
Chetumal, Quintana Roo, a 5 de Noviembre del 2019

"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"

LIC. SUEMI PEREZ LEON.
JEFE(A) DE MATERIA DEL ÁREA DE BIOLOGÍA
PRESENTE

Por este medio le informo que ha sido comisionada para realizar la actividad laboral que se detalla a continuación:

Lugar: Plantel Cancún Dos.

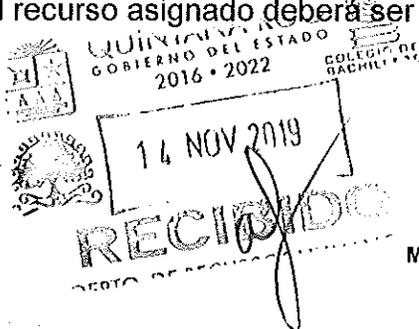
Fecha de comisión: Del 13 al 15 de noviembre de 2019.

Motivo: Asistir a Reunión con Subdirectores y Jefes de Apoyo Académico de los planteles de la zona norte.

Para tal efecto se le asigna Viáticos, también le informo que para su traslado deberá coordinarse con la Mtra. Cindy J. Cuellar Ortiz, Jefa del Departamento de Docencia y Apoyo Académico

Sin otro particular, me despido con un cordial saludo.

Nota: El recurso asignado deberá ser depositado en la cuenta de nómina de la comisionada.



ATENTAMENTE

M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES
DIRECTOR ACADEMICO

Recibido
12/11/19

ACTIVIDAD: Realizar reuniones por cada zona con jefes de apoyo académico y auxiliares de EMSaD.

CLAVE PRESUPUESTAL
2112-1302-422-1-P-252-24-C1L8M3-37501

C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos
C.c.p. Expediente
C.c.p. Minutario

[Handwritten mark]



DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 06/11/2019

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 05 DE NOVIEMBRE DE 2019

C.: SUEMI PEREZ LEON

Adscripción: DIRECCION ACADEMICA

Puesto: JEFE(A) DE MATERIA DEL ÁREA DE BIOLOGÍA

R.F.C.: PELS744012RQ7

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: Cancún, Quintana Roo.. Según oficio: DAC/DDAA/796/2019 durante 2.0 días, del 13-11-2019 al 15-11-2019. Trabajos a desempeñar: Comisión a Reunión con Subdirectores y Jefes de Apoyo Académico..

RESUMEN DE COMBUSTIBLE								
FECHA	ITINERARIO (RECORRIDO)				DISTANCIA EN KM.			
TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS					0.0			
0.0	/	0.0	=	0.0	x	0.0	=	0.00
KM. Recorridos		Rendimiento Vehículo		Litros Gasolina		Precio Vigente		Importe

RESUMEN DE VIATICOS				
LUGAR DE LA COMISION	FECHA	DIAS	CUOTA DIARIA	IMPORTE
Cancun	13/11/2019 - 15/11/2019	2.0	870.0/435.0	1,740.00
Subtotal \$				1,740.00

PASAJES Y OTROS	
SubTotal \$	0.00

TOTAL GENERAL	1,740.00
----------------------	-----------------

Poliza	Cargo	Abono
824004223750100000	1,740.00	
822004223750100000		1,740.00
Total	1,740.00	1,740.00

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

AUTORIZÓ COMISIÓN

LIC. CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ
JEFE DEL DEPTO. DE DOCENCIA Y APOYO ACAD.

AUTORIZÓ Y/O REVISÓ

Mtra. MARIA GUADALUPE INZUNZA APODACA
DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO(A)

COMISIONADO

LIC. SUEMI PEREZ LEON
NOMBRE Y FIRMA

Vo. Bo.

M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES
DIRECTOR ACADÉMICO