



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCION GENERAL
DIRECCION ACADEMICA



Oficio No. DGE/DAC/217/2019

Asunto: COMISIÓN (Playa del Carmen Quintana Roo)
Chetumal, Quintana Roo, a 4 de Diciembre del 2019

"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"

M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES.
DIRECTOR ACADÉMICO
PRESENTE

Por este medio me permito extenderle la presente comisión, conforme a los siguientes datos:

Lugar de Comisión: Playa del Carmen

Objetivo de la Comisión: Asistir a la "Convivencia de Alumnos Ganadores de Concursos Académicos (Parque Xenses Playa del Carmen)"

Fecha de la Comisión: 6 y 7 de diciembre de 2019.

Para lo antes expuesto se le autoriza 1 día de viáticos, y apoyo de combustible, informándole que se realizará el pago mediante **transferencia bancaria**.

Deseándole éxito en esta encomienda, me despido de Usted.



ATENTAMENTE
[Signature]
M.T.E. ISAIAS RODRIGUEZ GONZALEZ
DIRECTOR GENERAL



ACTIVIDAD: Asistencia a Reuniones Académicas a nivel estatal

CLAVE PRESUPUESTAL:

2112-1302-415-1-P-252-24-C1L6M4-37501

C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos
C.c.p. Expediente
C.c.p. Minutario

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra Y Bugambilias, C.P 77010.
Chetumal, Quintana Roo, México
983 83 500 40 Ext 116

FT-FIN-01



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 04/12/2019

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 04 DE DICIEMBRE DE 2019
 C.: RODOLFO CRUZ CACERES
 Puesto: DIRECTOR ACADÉMICO

Adscripción: DIRECCION GENERAL
 R.F.C.: CUCR700222PY7

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: Playa del Carmen. Según oficio: DGE/DAC/217/2019 durante 1.0 días, del 06-12-2019 al 07-12-2019. Trabajos a desempeñar: Asistir a la "Convivencia de Alumnos Ganadores de Concursos Académicos (Parque Xenses Playa del Carmen)".

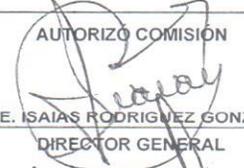
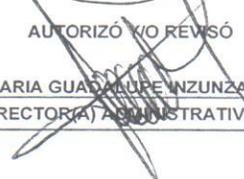
RESUMEN DE COMBUSTIBLE				
FECHA	ITINERARIO (RECORRIDO)			DISTANCIA EN KM.
TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS				0.0
0.0	/	0.0	=	0.0
KM. Recorridos		Rendimiento Vehículo	Litros Gasolina	x Precio Vigente = Importe
				0.00

RESUMEN DE VIATICOS				
LUGAR DE LA COMISION	FECHA	DIAS	CUOTA DIARIA	IMPORTE
Playa del Carmen	06/12/2019 - 07/12/2019	1.0	1000.0/500.0	1,000.00
Subtotal \$				1,000.00

PASAJES Y OTROS	
SubTotal \$	0.00
TOTAL GENERAL	1,000.00

Poliza	Cargo	Abono
824004153750100000	1,000.00	
822004153750100000		1,000.00
Total	1,000.00	1,000.00

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al termino de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

<p>AUTORIZO COMISION</p>  M.T.E. ISAIAS RODRIGUEZ GONZALEZ DIRECTOR GENERAL	<p>COMISIONADO</p>  M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES NOMBRE Y FIRMA
<p>AUTORIZO NO REVISO</p>  Mtra. MARIA GUADALUPE INZUNZA APODACA DIRECTORIA ADMINISTRATIVO(A)	<p>Vp. Bp.</p>  M.T.E. ISAIAS RODRIGUEZ GONZALEZ DIRECTOR GENERAL