



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
DIRECCION ACADEMICA  
DEPARTAMENTO DE DOCENCIA Y APOYO ACADÉMICO



Oficio No. DAC/DDAA/005/2020

Asunto: Comisión a cursos intersemestrales.  
Chetumal, Quintana Roo, a 6 de Enero del 2020

"null"

LIC. CECILIA DE FATIMA PEREZ CETINA.  
JEFE(A) DE MATERIA DEL AREA CONTABLE ADMINISTRATIVA  
PRESENTE

Por este medio le informo que ha sido comisionada para realizar la actividad laboral que se detalla a continuación:

Lugar: Plantel José María Morelos.

Fecha de comisión: Del 5 al 10 de enero de 2020.

Motivo: Asistir a cursos intersemestrales "Proyectos Integradores".

Horario: Todo el día.

Para tal efecto se le asigna Viáticos.

Sin otro particular, me despido con un cordial saludo.

Nota: El recurso asignado deberá ser depositado en la cuenta de nómina de la comisionada.

ATENTAMENTE

M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES  
DIRECTOR ACADÉMICO



ACTIVIDAD: INTERSEMESTRALES 2019-B

CLAVE PRESUPUESTAL:

2112-1302-422-1-P-252-24-2-37501

C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos  
C.c.p. Expediente  
C.c.p. Minutario

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra Y Bugambillas, C.P 77010.  
Chetumal, Quintana Roo, México  
983 83 500 40 Ext 116



**COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO**  
**DIRECCIÓN GENERAL**  
**DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA**  
**DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS**



**AVISO DE COMISIÓN**

Fecha: 03/03/2020

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 06 DE ENERO DE 2020

C.: GECILIA DE FATIMA PEREZ CETINA

Adscripción: DIRECCION ACADEMICA

Puesto: JEFE(A) DE MATERIA DEL AREA CONTABLE ADMINISTRATIVA

R.F.C.: PECC861012BS1

**COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN**

Me permito comunicar a Usted su comisión a: José María Morelos, Quintana Roo.. Según oficio: DAC/DDAA/005/2020 durante 5.0 días, del 05-01-2020 al 10-01-2020. Trabajos a desempeñar: Asistir a cursos Intersemestrales Proyectos Integradores ..

**RESUMEN DE COMBUSTIBLE**

FECHA	ITINERARIO (RECORRIDO)				DISTANCIA EN KM.			
TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS					0.0			
0.0	/	0.0	=	0.0	x	0.0	=	0.00
KM. Recorridos		Rendimiento Vehiculo		Litros Gasolina		Precio Vigente		Importe

**RESUMEN DE VIATICOS**

LUGAR DE LA COMISION	FECHA	DIAS	CUOTA DIARIA	IMPORTE
José Ma. Morelos	05/01/2020 - 10/01/2020	5.0	870.0/435.0	4,350.00
			Subtotal \$	4,350.00

**PASAJES Y OTROS**

SubTotal \$	0.00
-------------	------

<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>4,350.00</b>
----------------------	-----------------

Poliza	Cargo	Abono
824004223750100000	4,350.00	
822004223750100000		4,350.00
Total	4,350.00	4,350.00

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

<p><b>AUTORIZO COMISIÓN</b></p>  <b>LIC. CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ</b> <b>JEFE DEL DEPTO. DE DOCENCIA Y APOYO ACAD.</b>	<p><b>COMISIONADO</b></p>  <b>LIC. GECILIA DE FATIMA PEREZ CETINA</b> <b>NOMBRE Y FIRMA</b>
<p><b>AUTORIZO Y/O REVISÓ</b></p>  <b>Mtra. MARIA GUADALUPE INZUNZA APODACA</b> <b>DIRECTOR(A) ADMINISTRATIVO(A)</b>	<p><b>Vo.Bo.</b></p>  <b>M.T.E. RODOLFO CRUZ CACERES</b> <b>DIRECTOR ACADÉMICO</b>