

Departamento.: Docencia y Apoyo Académico.

Oficio No: 010 / 2020.

Asunto: Comisión a Reunión de Consejo Consultivo.

Chetumal, Quintana Roo, a 7 de enero de 2020.

Mtra. Cindy Jazmín Cuellar Ortiz

Jefa del Departamento de Docencia y Apoyo Académico

P r e s e n t e.

Por este medio le informo que ha sido comisionada para realizar la actividad laboral que se detalla a continuación:

Lugar: Plantel Playa del Carmen.

Fecha de comisión: Del 13 al 14 de enero de 2020.

Motivo: Asistir a Reunión de Consejo Consultivo.

Horario: Todo el día.

Para tal efecto se le asigna un día y medio de Viáticos.

Sin otro particular, me despido con un cordial saludo.

Nota: El recurso asignado deberá ser depositado en la cuenta de nómina de la comisionada.

Atentamente



M.T.E. Rodolfo Cruz Cáceres
Director Académico

COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCIÓN ACADÉMICA
CHETUMAL, QUINTANA ROO, MÉXICO
010 / 2020

C.c.p.- Lic. Julio Castro Osorio. Jefe del Departamento de Recursos Humanos.

C.c.p.- Minutario.

RCC / CUCO / MEMC



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO

DIRECCION GENERAL

DIRECCION ADMINISTRATIVA

DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



Código:
PO17-IT-01-FT-06

AVISO DE COMISIÓN

Fecha: NOVIEMBRE DE
2013

Versión: 01

Página: 1 de 1

Lugar y Fecha: CHETUMAL, QUINTANA ROO A 7 DE ENERO DE 2020.

C: MTRA. CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ Adscripción DIRECCIÓN ACADÉMICA
Puesto: JEFA DE DEPARTAMENTO R.F.C. CUOC790607472

Comunicación de la Comisión

Me permito comunicar a Usted su comisión a: Playa del Carmen, Quintana Roo.

Según oficio: 010/2020 durante 2 días, del 13
al 14 de Enero del 20 20

Trabajos a Desempeñar: Asistir a Reunión de Consejo Consultivo.

Vehículo asignado:

RESUMEN DE COMBUSTIBLE

FECHA	ITINERARIO (RECORRIDO)	DISTANCIA EN KM.
TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS		0

$$\frac{\text{KM RECORRIDOS}}{\text{RENDIMIENTO VEHICULO}} = \frac{8.00}{97.50} \times \frac{19}{\text{PRECIO VIGENTE}} = \text{IMPORTE}$$

RESUMEN DE VIATICOS

LUGAR DE LA COMISION	FECHAS	Días	Cuota Diaria	Importe
Playa del Carmen, Quintana Roo .	13 al 14/01/2019	1 1/2	870.00	1,305.00
			Subtotal \$	1,305.00

RESUMEN DE PASAJES

PASAJES TERRESTRES	
PASAJES MARITIMOS	
OTROS	
Subtotal \$	

TOTAL GENERAL 1,305.00

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al termino de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

AUTORIZO COMISION M.T.E. RODOLFO CRUZ CÁCERES DIRECTOR ACADÉMICO	COMISIONADO MTRA. CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ JEFA DE MATERIA
AUTORIZO Y/O REVISÓ MTRA. MARIA GPE. INZUNZA APODACA DIRECTORA ADMINISTRATIVA	Vo.Bo. M.T.E. RODOLFO CRUZ CÁCERES DIRECTOR ACADÉMICO