



GOBIERNO DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
COLEGIO DE ESTUDIOS CIENTÍFICOS Y TECNOLÓGICOS  
DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
ORGANISMO PÚBLICO DESCENTRALIZADO  
**PLANTEL CANCÚN II**



CONSTANCIA DE DESEMPEÑO DE LABORES Y VALIDACION DE LA UNIDAD ADMINISTRATIVA EN LA QUE SE  
DESARROLLO LA COMISION OFICIAL

|                                         |        |                         |
|-----------------------------------------|--------|-------------------------|
| DATOS DEL OFICIO DE COMISION Y ORDEN DE | NUMERO | CECYTE/DG/DAF/0728/2019 |
| MINISTRACION DE VIATICOS                | FECHA  | 20/06/2019              |

CONSTANCIA

HAGO CONSTAR QUE EL C. ROSA CATALINA MARZUCA MIGUEL  
QUIEN SE DESEMPEÑA COMO: COORDINADOR ADMINISTRATIVO  
LABORO EN ESTA CIUDAD DE: CHETUMAL, Q. ROO  
LOS DIAS.: 05/08/2019 AL 05/08/2019  
ACTIVIDADES REALIZADAS: ENTREGA DE LA CONTABILIDAD DEL MES DE JULIO DE 2019

VALIDACION

POR EL SERVIDOR PÚBLICO

C. P. JAVIER CASTELLANOS May  
Director Administrativo y Financiero  
NOMBRE Y FIRMA



COLEGIO DE ESTUDIOS  
CIENTÍFICOS Y TECNOLÓGICOS  
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA  
Y FINANCIERA

000053

000428



GOBIERNO DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
COLEGIO DE ESTUDIOS CIENTÍFICOS Y TECNOLÓGICOS  
DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
ORGANISMO PÚBLICO DESCENTRALIZADO  
**PLANTEL CANCÚN II**  
**INFORME DE COMISIÓN.**



NOMBRE DEL  
COMISIONADO: ROSA CATALINA MARZUCA MIGUEL

COMISIÓN,  
FOLIO, NÚMERO: CECYTE/DG/DAF/0728/2019

DESTINO: CHETUMAL, Q. ROO

PERIODO DE  
COMISIÓN: 05/08/2019 AL 05/08/2019

MOTIVO DE LA  
COMISIÓN: ENTREGA DE LA CONTABILIDAD DEL MES DE JULIO DE 2019

**RESULTADOS DE LA COMISIÓN.**

- Entrega de ~~polizas~~ de cheques, diario, presupuesto e ingresos.
- Entrega de conciliaciones bancarias.

**ATENTAMENTE**

ROSA CATALINA MARZUCA MIGUEL  
NOMBRE Y FIRMA DEL COMISIONADO.

000052

000427