



QROO.gob.mx

CONGRESO INTERNACIONAL DEL XXVI VERANO DE LA INVESTIGACIÓN CIENTÍFICA Y TECNOLÓGICA DEL PACIFICO DELFIN

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Consejo Quintanarroense de Ciencia y Tecnología

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2021

Periodo que se reporta

octubre

Tipo de viaje

Nacional

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Nayarit

Ciudad de destino

NUEVO VALLARTA

Motivo del encargo o comisión

CONGRESO INTERNACIONAL DEL XXVI VERANO DE LA INVESTIGACIÓN CIENTÍFICA Y TECNOLÓGICA DEL PACÍFICO DELFIN

Fecha de salida

2021-10-25

Fecha de regreso

2021-10-29

Datos de la partida**Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)**

0.00

Hospedaje

3000.00

Viáticos comprobados

4900.00

Viáticos sin comprobar

0.00

Importe ejercido por partida

4900.00

Partidas Adicionales**Clave de la partida de cada uno de los conceptos correspondientes**

37501 Viáticos en el país (alimentación, hospedaje y arrendamiento de vehículos)

Importe ejercido por partida

4900.00

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

Alimentación

1900.00

Arrendamiento de Vehículos

0.00

Recurso económico

Estatel

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

4900.00

Importe total no erogado

0.00

Fecha de entrega del informe

2021-11-05

Reportes

Actividades realizadas

SE ACUDIO DEL 25 AL 29 DE OCTUBRE DEL RPESENTE AÑO A LA CIUDAD DE NUEVO VALLARTA NAYARIT AL CONGRESO INTERNACIONAL DEL XXVI VERANO DE LA INVESTIGACIÓN CIENTIFICA Y TECNOLÓGICA DEL PACIFICO DELFIN.

Resultados obtenidos

SE ASISTIO A LA INAUGURACIÓN Y CLAUSURA DEL CONGRESO INTERNACIONAL DEL XXVI VERANO DE LA INVESTIGACIÓN CIENTIFICA Y TECNOLÓGICA DEL PACIFICO DELFIN, DE IGUAL FORMA SE ASISTIO A LA ASAMBLEA ANUAL DEL HONORABLE CONSEJO GENERAL, A TALLERES CULTURALES ORGANIZADOS POR EL PAIS DE NICARAGUA, SE APOYO COMO MODERADOR EN LAS MESAS TEMATICAS PARA LAS EXPOSICIONES ORALES Y LAS PRESENTACIONES EN CARTEL DE LOS JOVENES VERANIEGOS, POR ULTIMO SE ASISTIO A LA FERIA INTERNACIONAL DE POSGRADOS QUE OFRECEN LAS INSTITUCIONES DE COLOMBIA, COSTA RICA, MÉXICO, NICARAGUA Y PERÚ

Contribuciones

SE DISCUTIO Y APROBO EN SESIÓN DEL HONORABLE CONSJEJO GENEAL LA CONVOCATORIA PARA EL XXVII VERANO DE LA INVESTIGACIÓN CIENTÍFICA Y TECNOLÓGICA DEL PACÍFICO (2022).

SE ANALIZARON LAS CONTRIBUCIONES DE LAS INSTITUCIONES QUE REPRESENTAN LOS CONSEJEROS TECNICOS, Y SE ESTABLECIO LA CUOTA PARA EL 2022.

Conclusiones

El Verano de la Investigación Científica y Tecnológica del Pacífico, consiste en una estancia de siete semanas, en la que participan estudiantes de licenciatura del tercer semestre en adelante, con promedio mínimo general de 8.5 para todas las áreas del conocimiento: Físico-Matemáticas y Ciencias de la Tierra, Biología y Química, Medicina y Salud, Humanidades y Ciencias de la Conducta, Sociales y Económicas, Biotecnología y Ciencias Agropecuarias e Ingeniería e Industria

En esta estancia se integran a los proyectos de investigación en desarrollo, que realizan distinguidos investigadores de las Instituciones de Educación Superior y Centros de Investigación del país y el extranjero. Este programa culmina con la realización de un Congreso Internacional, al que acuden los estudiantes a presentar los resultados de los trabajos realizados.

Datos de la información

Periodo de actualización

octubre - diciembre

Fecha de actualización de la información

2021-11-05

Fecha de validación de la información

2021-11-05

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

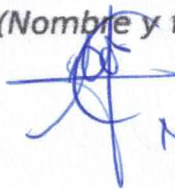
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

Importe total de la comisión

4900.00

COMISIONADO

(Nombre y firma)


María
Isabel
Topig
Chimal

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.

A handwritten signature in blue ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke extending to the right.