



**Ing. Ismael Paredes Reyes**  
**Director de Agronegocios**

SECRETARÍA DE DESARROLLO  
AGROPECUARIO, RURAL Y PESCA

**Oficio No. SEDARPE/SSA/DA/023/2022**

**Asunto:** Aviso de comisión

Chetumal, Quintana Roo, a 08 de marzo de 2022

**"2022, Año del Nuevo Sistema de Justicia Laboral en el Estado de Quintana Roo"**

**Lic. Lucia Guzmán Hernández**  
**Jefa de Departamento de Vinculación Técnica**  
Presente.

Por medio de la presente le informo que ha sido comisionada los días 09,10 y 11 de Marzo al 2do Parlamento de Mujeres de Quintana Roo, evento que se llevara a cabo en el Congreso del Estado de Quintana Roo, evento con motivo del día internacional de la Mujer.

Sin otro particular, le envió un cordial saludo.

**ATENTAMENTE**

Recibi:  
08/Marzo/2022

C.c.p Lic. Margarita Alcocer Hernández.- Jefa de Departamento de Recursos Humanos.  
Archivo.

**Secretaría de Desarrollo Agropecuario Rural y Pesca**  
Av. Venustiano Carranza No. 201 Col. Centro, C.P. 77000 Chetumal, Quintana Roo, México  
(983) 8351630, Ext. 42340  
agronegocios.sedarpe@qroo.gob.mx