

## Asistir a un Conversatorio denominado "Las Ventajas de la Investigación y su fortalecimiento"

## **Datos Generales**

#### Instancia Gubernamental

Consejo Quintanarroense de Ciencia y Tecnología

#### Tipo de servidor publico

No titular

#### Tipo de responsable del gasto

Comisión costeada por el sujeto obligado

#### **Ejercicio**

2022

#### Periodo que se reporta

#### Tipo de viaje

Local

#### Número de personas acompañantes

### Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

## Datos de la comisión

#### País de origen

México

#### Estado de origen

Quintana Roo

#### Cludad de origen

Chetumal

#### Municipio de origen

Othón P. Blanco

#### País de destino

México

#### Estado de destino

Ouintana Roo

Ciudad de destino

#### **IOSE MARIA MORELOS**

#### Motivo del encargo o comisión

Asistir a un Conversatorio denominado "Las Ventajas de la Investigación y su fortalecimiento"

#### Fecha de salida

2023-01-18

#### Fecha de regreso

2023-01-18

## Datos de la partida

#### Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

#### Hospedaje

0.00

#### Viáticos comprobados

846.92

#### Viáticos sin comprobar

0.00

#### Importe ejercido por partida

846 92

#### Partidas Adicionales

#### Clave de la partida de cada uno de los conceptos correspondientes

26102 Combustibles, lubricantes y adictivos para vehículos terrestres, aéreos, marítimos, lacustres y fluviales

#### Importe ejercido por partida

2396.80

#### Clave de la partida de cada uno de los conceptos correspondientes

37501 Viáticos en el país (alimentación, hospedaje y arrendamiento de vehículos)

#### Importe ejercido por partida

846.92

## Viáticos en el país

# En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

#### **Alimentación**

846,92

#### Arrendamiento de Vehículos

0.00

#### Recurso económico

Estatal

#### importe total erogado con motivo del encargo o comisión

3243,72

#### Importe total no erogado

0.00

#### Fecha de entrega del informe

2023-01-25

## Reportes

#### Actividades realizadas

DERIVADO DE LA COMISIÓN REALIZADA EN TIHOSUCO EN EL MUNICIPIO DE FELIPE CARRILLO PUERTO, EN LA QUE SE VISITO LA UNIVERSIDAD DE BENITO JUAREZ CAMPUS TIHOSUCO CON EL OBJETIVO DE INCORPORAR A DICHA INSTITUCIÓN A SER PARTE DE LAS OFERTAS DE FOMENTO AL POSGRADO Y A LA INVESTIGACIÓN Y EL FORTALECIMIENTO DE VOCACIONES CIENTIFICAS QUE PROMUEVE ESTE CONSEJO ESTATALL PARA LAS INSTITUCIONES DE EDUCACIÓN SUPERIOR DEL ESTADO.

#### Resultados obtenidos

DURANTE ESTA VISITA ESTUVO PRESENTE LA COORDINADORA MTRA. MARIA DE JESUS MANZON CHE Y LAS PROFESORAS INVESTIGADORAS ALICIA HERRERA YAÑEZ Y DANIELA SANCHEZ AROCHE.

CABE HACER MENCIÓN QUE DURANTE ESTA VISITA DE MANERA INFORMAL ESTA UNIVERSIDAD SE ADHIERE A LAS ACTIVIDADES QUE GENERA EL COQCYT

#### **Contribuciones**

POR OTRA PARTE CONTINUANDO EL MISO DIA, ME TRASLADE A LA CIUDAD DE JOSE MARIA MORELOS EN LAS INSTALACIONES DE LA UNVIERSIDAD INTERCULTURAL MAYA DE QUINTANA ROO PARA ASISTIR AL CONVERSATORIO DE FORTALECIMIENTO A LA INVESTIGACIÓN CIENTIFICA EN LA QUE ESTUVIERON APROXIMADAMENTE 200 ESTUDIANTES, REGIDORES DEL MUNICIPIO Y PROFESORES DE LA UIMOROO

#### **Conclusiones**

A TRAVÉS DE ESTAS REUNIONES SE CREAN LAZOS ENTRE DIFERETES INSTITUCIONES DE EDUCACIÓN SUPERIOR PARA FORTALECER EL POSGRADO Y LA INVESTIGACIÓN EN LOS JOVENES.

#### Datos de la información

#### Periodo de actualización

octubre - diciembre

Fecha de actualización de la información

2023-01-25

Fecha de validación de la información

2023-01-25

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

**DIRECCION DE ADMINISTRACION Y FINANZAS** 

Importe total de la comisión

3243.72

#### **COMISIONADO**

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.