



Para asistir a la inauguración del primer modulo del Diplomado de Metodología deportiva en la ciudad de Cancún.

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Comisión para la Juventud y el Deporte de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2023

Periodo que se reporta

abril

Tipo de viaje

Local

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Cancún

Motivo del encargo o comisión

Para asistir a la inauguración del primer modulo del Diplomado de Metodología deportiva en la ciudad de Cancún.

Fecha de salida

2023-04-28

Fecha de regreso

2023-04-30

Datos de la partida

Importe ejercido por partida de pasaje terrestre

2000.00

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

2000.00

Hospedaje

2500.00

Viáticos comprobados

2500.00

Importe ejercido por partida

2500.00

Partidas Adicionales

Importe ejercido por partida

0.00

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

Alimentación

0.00

Arrendamiento de Vehículos

0.00

Recurso económico

Estatal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

4500.00

Importe total no erogado

0.00

Fecha de entrega del informe

2023-05-08

Reportes

Actividades realizadas

Con el objetivo de capacitar a las y los entrenadores inicio el primer módulo presencial del Diplomado en "Metodología Aplicada al Deporte" en la ciudad de Cancún en las instalaciones de la Universidad Anáhuac, el Presidente Lic. Eric Arcila Arjona brindó las palabras de bienvenida y destacó la importancia de impulsar a las y los entrenadores del estado.

Resultados obtenidos

La actualización constante de entrenadores deportivos de Quintana Roo.

Contribuciones

Participaron expertos en cada materia como Doctores en Psicología, maestros en ciencias del deporte así como maestros en mercadotecnia y programación neurolingüística.

Conclusiones

El compromiso de garantizar entrenadores certificados con conocimientos y herramientas de vanguardia que preserven en todo momento la salud y desarrollo integral de los atletas Quintanarroenses.

Datos de la información

Periodo de actualización

abril - junio

Fecha de actualización de la información

2023-05-16

Fecha de validación de la información

2023-05-16

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Dirección de Planeación y Desarrollo

Importe total de la comisión

4500.00

COMISIONADO

(Nombre y firma)

HERBERTA CAN MURILLO

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.