

ASISTIR AL XIX ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2023, A REALIZARSE EN LA CIUDAD DE TUXTLA GUTIÉRREZ, CHIAPAS.

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Colegio de Estudios Científicos y Tecnológicos de Quintana Roo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2023

Periodo que se reporta

noviembre

Tipo de viaje

Nacional

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Chiapas

Ciudad de destino

TUXTLA GUTIERREZ

Motivo del encargo o comisión



ASISTIR AL XIX ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2023, A REALIZARSE EN LA CIUDAD DE TUXTLA GUTIÉRREZ, CHIAPAS.

Fecha de salida

2023-11-14

Fecha de regreso

2023-11-17

Datos de la partida

Importe ejercido por partida de viáticos

4564.56

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

4564.56

Importe total no erogado

0.00

Fecha de entrega del informe

2023-12-01

Reportes

Actividades realizadas

ASISTIR AL XIX ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2023, A REALIZARSE EN LA CIUDAD DE TUXTLA GUTIÉRREZ, CHIAPAS.

Resultados obtenidos

PARTICIPAR EN LA COORDINACIÓN DE LOS ENCUENTROS DEPORTIVOS.

Contribuciones

SE ELENTÓ LA PARTICIPACIÓN DEL ALUMNADO EN LOS ENCUENTROS DEPORTIVOS

Conclusiones

SE ATENDIÓ CADA UNA DE LAS NECESIDADES DERIVADAS DE LA ESTANCIA DEL ALUMNADO QUE PARTICIPÓ EN EL ENCUENTRO DEPORTIVO

Datos de la información

Periodo de actualización

octubre - diciembre

Fecha de actualización de la información

2023-12-01

Fecha de validación de la información

2023-12-01

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

AREA FINANCIERA

Importe total de la comisión

4564.56

Nombre completo

ARIANE LUCIA RAMIREZ ARCHI

Cargo

DIRECTORA ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

COMISIONADO

(Nombre y firma)

Ariane Lucia Ramirez Archi

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.



GOBIERNO DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
COLEGIO DE ESTUDIOS CIENTÍFICOS Y TECNOLÓGICOS
DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
ORGANISMO PÚBLICO DESCENTRALIZADO

DIRECCIÓN GENERAL



CONSTANCIA DE DESEMPEÑO DE LABORES Y VALIDACIÓN DE LA UNIDAD ADMINISTRATIVA
EN LA QUE SE DESARROLLÓ LA COMISIÓN OFICIAL

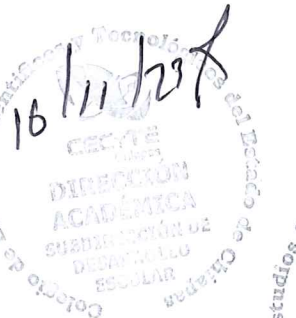
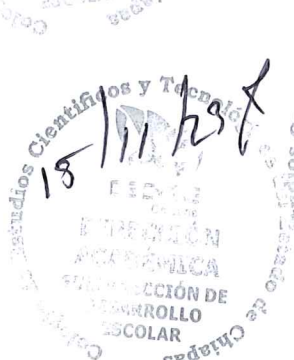
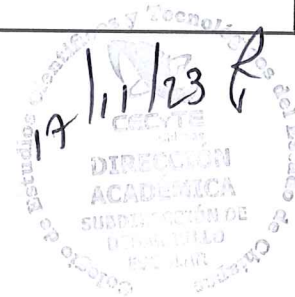
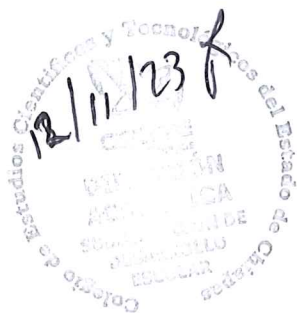
DATOS DEL OFICIO DE COMISIÓN Y ORDEN DE MINISTRACIÓN DE VIÁTICOS	NÚMERO	CECYTE/DG/DAF/2200/2023
	FECHA	8/NOVIEMBRE/2023

CONSTANCIA

HAGO CONSTAR QUE EL C: **MTRA. ARIANE LUCIA RAMIREZ ARCHI**
QUIEN SE DESEMPEÑA COMO: **DIRECTORA DE ADMON Y FINANZAS**
LABORÓ EN ESTA CIUDAD DE: **CANCUN, QUINTANA ROO, TUXTLA GUTIERREZ, CHIAPAS Y CANCUN, QUINTANA ROO**
LOS DÍAS: **14 DE NOVIEMBRE AL 17 DE NOVIEMBRE DE 2023**
ACTIVIDADES REALIZADAS: **ASISTIR AL XIX ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2023, A REALIZARSE EN LA CIUDAD DE TUXTLA GUTIÉRREZ, CHIAPAS, DEL 14 AL 17 DE NOVIEMBRE DEL AÑO EN CURSO.**

VALIDACIÓN

POR EL SERVIDOR PÚBLICO



NOMBRE Y FIRMA